



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 36374.1—2018/ISO 25137-1:2009

---

## 塑料 砜聚合物模塑和挤出材料 第 1 部分：命名系统和分类基础

Plastics—Sulfone polymer moulding and extrusion materials—  
Part 1: Designation system and basis for specifications

(ISO 25137-1:2009, IDT)

2018-06-07 发布

2019-01-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 36374《塑料 砜聚合物模塑和挤出材料》共分为两个部分：

——第1部分：命名系统和分类基础；

——第2部分：试样制备和性能测定。

本部分为GB/T 36374的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用ISO 25137-1:2009《塑料 砜聚合物模塑和挤出材料 第1部分：命名系统和分类基础》。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本部分起草单位：金发科技股份有限公司、中蓝晨光化工研究设计院有限公司、上海金发科技发展有限公司、华南理工大学。

本部分主要起草人：黄险波、袁绍彦、郑雯、赵平、何慧、代惊奇、叶南飏、刘奇祥、石鑫。

# 塑料 砜聚合物模塑和挤出材料

## 第 1 部分:命名系统和分类基础

### 1 范围

GB/T 36374 的本部分规定了包括聚砜(PSU)、聚醚砜(PESU)和聚亚苯基砜(PPSU)的砜聚合物模塑和挤出材料的命名系统,该系统可作为分类基础。

砜聚合物材料的类型根据下列特征性能进行相应分级,以及基于组成共混、推荐用途和(或)加工方法、重要性能及添加剂、着色剂、填料和增强材料的信息,按分类方法予以划分:

- a) 负荷变形温度;
- b) 熔体质量流动速率;
- c) 简支梁缺口冲击强度;
- d) 拉伸弹性模量;
- e) 拉伸屈服应力。

本部分适用于所有含有醚氧基的砜聚合物,醚氧基是这类聚合物的必要组成成分,也适用于含联苯结构的砜聚合物。

本部分适用于未改性或经着色剂、添加剂、填料等改性的粉末、颗粒或碎粒状的一般用途材料。

本部分不意味着命名相同的材料必定具有相同的性能。本部分不提供用于说明材料特殊用途和/或加工方法所需的工程数据、性能数据或加工条件的数据。

需要时,可按 GB/T 36374.2 中规定的试验方法确定这些附加性能。

为了规定某种热塑性材料的特殊用途或确保加工的重现性,可在字符组 5 中规定附加要求(见 3.1)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 1043-1 塑料 符号和缩略语 第 1 部分:基础聚合物及其特征性能(Plastics—Symbols and abbreviated terms—Part 1:Basic polymers and their special characteristics)

ISO 25137-2 塑料 砜聚合物模塑和挤出材料 第 2 部分:试样的制备和性能测定(Plastics—Sulfone polymer moulding and extrusion materials—Part 2:Preparation of test specimens and determination of properties)

### 3 命名和分类系统

#### 3.1 概述

热塑性塑料的命名和分类系统基于下列标准模式: