

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26048—2010

易切削铜合金线材

Free-cutting copper alloy wire

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是修改采用美国 ASTM B 301/B 301M—2004《易切削铜棒、条、线和型材》中线材相应规定。

本标准与 ASTM B 301/B 301M—2004 相比,主要差异如下:

- 本标准多了 10 个牌号及其相应的技术要求,即:HPb59-1、HPb59-3、HPb60-2、HPb62-3、HPb63-3、HSb60-0.9、HSb61-0.8-0.5、HBi60-1.3、HSi61-0.6、QSn4-4-4;
- 本标准未采纳 ASTM B 301/B 301M—2004 中 C14520、C14700 两个牌号及其相应的技术要求;
- 本标准的线材的直径(对边距)范围较大;
- 增加了对矩(方)形、正六角形线材的圆角半径的规定;
- 增加了线材卷(轴)重量的规定;
- 增加了断口的检测、残余应力试验、耐脱锌腐蚀试验等的规定;
- 增加了切削性能检测方法;
- 根据国际环保无危害的要求,在订货合同内容上增加了有无危害标志的规定。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由宁波博威集团有限公司负责起草。

本标准由宁波长振铜业有限公司参加起草。

本标准主要起草人:刘庆、谢潇、张明、蔡泊华、胡仁昌、王继军、刘剑。

易切削铜合金线材

1 范围

本标准规定了易切削铜合金线材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和合同(或订货单)内容等。

本标准适用于各工业部门进一步机械切削加工用圆形、正六角形、正方形和矩形铜合金线材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输和贮存

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

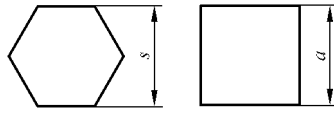
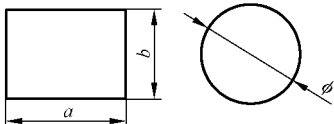
YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验法

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定:

表1 产品的牌号、状态、规格

牌 号	状 态	直径(对边距)/ mm	形 状
HPb59-1、HPb59-3、 HPb60-2、HPb62-3、 HPb63-3	半硬(Y ₂)、硬(Y)	0.5~12	
HSb60-0.9、 HSb61-0.8-0.5、 HBi60-1.3、HSi61-0.6	半硬(Y ₂)、硬(Y)	0.5~12	
QPb1、QSn4-4-4、 QTe0.5、QTe0.5-0.02	半硬(Y ₂)、硬(Y)	0.5~12	

3.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例1:用HPb59-1制造的、硬态、对边距为3mm的方形线标记为:

易切削铜合金方形线 HPb59-1Y 3×3 GB/T 26048—2010