



中华人民共和国国家标准

GB/T 25343.2—2010

铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接 第2部分：焊接制造商的质量要求及认证

Railway applications—Welding of railway vehicles and components—
Part 2: Quality requirements and certification of welding manufacturer

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 焊接制造商认证	2
5 焊接制造商的质量要求	2
6 认证程序	5
7 有效期	5
附录 A (资料性附录) 轨道车辆部件及组件与认证等级的对应关系	7
附录 B (规范性附录) 焊接责任人员的任务和职责范围	9
附录 C (规范性附录) 对焊接制造商的要求	11
附录 D (资料性附录) 按照 GB/T 25343.2 进行的轨道车辆及其零部件的焊接	12
参考文献	13

前 言

GB/T 25343《铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接》分为五个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：焊接制造商的质量要求及认证；
- 第 3 部分：设计要求；
- 第 4 部分：生产要求；
- 第 5 部分：检验、试验及文件。

本部分为 GB/T 25343 的第 2 部分，对应于 EN 15085-2:2007《铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接 第 2 部分：焊接制造商的质量要求及认证》。本部分修改采用 EN 15085-2:2007，主要变化如下：

- 删除了 EN 15085-2:2007 的“前言”和“引言”；
- 对 EN 15085-2:2007 中引用的国际标准(ISO)和欧洲标准(EN)，如果我国有对应标准的，一律引用相应的国家标准或行业标准。

本部分的附录 B、附录 C 为规范性附录，附录 A、附录 D 为资料性附录。

本部分由中华人民共和国铁道部提出。

本部分由南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司归口。

本部分起草单位：北车长春轨道客车股份有限公司、南车长江车辆有限公司、南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司、南车株洲电力机车有限公司、南车戚墅堰机车有限公司、南车四方机车车辆股份有限公司。

本部分主要起草人：胡立国、张海沧、李加良、李玉生、蒋田芳、毛军明、方荣良。

铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接

第2部分:焊接制造商的质量要求及认证

1 范围

GB/T 25343 的本部分规定了焊接制造商认证等级和相关质量要求,同时还规定了焊接制造商的认证程序。

本部分适用于轨道车辆及其零部件制造和维修过程中金属材料的焊接。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25343 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 9445 无损检测 人员资格鉴定与认证(GB/T 9445—2008,ISO 9712:2005,IDT)

GB/T 15169 钢熔化焊焊工技能评定(GB/T 15169—2003,ISO/DIS 9606-1:2002,IDT)

GB/T 19866 焊接工艺规程及评定的一般原则(GB/T 19866—2005,ISO 15607:2003,IDT)

GB/T 19867(所有部分) 焊接工艺规程[ISO 15609(所有部分),IDT]

GB/T 19868.1—2005 基于试验焊接材料的工艺评定(ISO 15610:2003,IDT)

GB/T 19868.2—2005 基于焊接经验的工艺评定(ISO 15611:2003,IDT)

GB/T 19868.3—2005 基于标准焊接规程的工艺评定(ISO 15612:2004,IDT)

GB/T 19868.4—2005 基于预生产焊接试验的工艺评定(ISO 15613:2004,IDT)

GB/T 25343.1—2010 铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接 第1部分:总则

GB/T 25343.3—2010 铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接 第3部分:设计要求

GB/T 25343.4—2010 铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接 第4部分:生产要求

GB/T 25343.5—2010 铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接 第5部分:检验、试验及文件

GB/T 27025 检测和校准实验室能力的通用要求(GB/T 27025—2008,ISO/IEC 17025:2005, IDT)

ISO 3834(所有部分) 金属材料的熔化焊质量要求

ISO 9606-2 焊工的认可试验 熔焊 第2部分:铝和铝合金

ISO 14555 焊接 金属材料的电弧螺栓焊

ISO 14731:2006 焊接管理 任务和职责

ISO 15614(所有部分) 金属材料焊接程序的规范和鉴定 焊接程序试验

ISO 15620 焊接 金属材料的摩擦焊接

EN 1418 焊接操作人员 金属材料全机械化和自动化焊接用熔焊和电阻焊设备操作人员的鉴定试验

3 术语和定义

GB/T 25343.1—2010 确立的术语和定义适用于本部分。