



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11185—2009/ISO 6860:2006  
代替 GB/T 11185—1989

---

## 色漆和清漆 弯曲试验(锥形轴)

Paints and varnishes—Bend test(conical mandrel)

(ISO 6860:2006, IDT)

2009-06-02 发布

2010-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 6860:2006《色漆和清漆 弯曲试验(锥形轴)》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 6860:2006。

为了便于使用,本标准编辑性修改内容如下:

——用“本标准”代替“本国际标准”;

——删除国际标准的前言。

本标准代替 GB/T 11185—1989《漆膜弯曲试验(锥形轴)》。

本标准与前版 GB/T 11185—1989 的主要技术差异为:

——前版是等效采用 ISO 6860:1984,本次修订为等同采用 ISO 6860:2006;

——轴的直径、锥体的长度由固定值改为一个范围,更符合实际情况;

——试板尺寸由 100 mm×180 mm 改为 75 mm×150 mm;

——本标准规定用 10 倍放大镜观察涂层,经商定也可用肉眼观察,前版的规定则相反,即规定用肉眼观察,经商定也可用 10 倍放大镜观察;

——提高了结果的精度,本标准规定结果精确到 mm,前版为 cm;

——增加了精密度数据。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中海油常州涂料化工研究院。

本标准主要起草人:郑国娟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 11185—1989。

## 色漆和清漆 弯曲试验(锥形轴)

### 1 范围

本标准规定了一种经验性的试验方法来评定色漆、清漆或相关产品的涂层在标准条件下绕锥形轴弯曲时的抗开裂性或抗从底材上剥离的性能。

对于多涂层体系,可以分别测试每一种涂层或测试整个涂层体系。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006,ISO 15528:2000,IDT)

GB/T 9271 色漆和清漆 标准试板(GB/T 9271—2008,ISO 1514:2004,MOD)

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定(GB/T 13452.2—2008,ISO 2808:2007,IDT)

GB/T 20777 色漆和清漆 试样的检查和制备(GB/T 20777—2006,ISO 1513:1992,IDT)

### 3 仪器

适合的仪器如图 1 所示。

试验装置的轴应是一种截头圆锥体,其细端直径( $d_0$ )为 $(3.1 \pm 0.1)$ mm,粗端直径( $d_1$ )为 $(38.0 \pm 0.1)$ mm,整个锥体长( $l$ )为 $(203 \pm 3)$ mm(见图 2)。

锥形轴水平地安装在一底座上。有一个带拉杆的以使试板围绕锥形轴弯曲的操作杆,仪器还配有一个夹紧试板的装置。

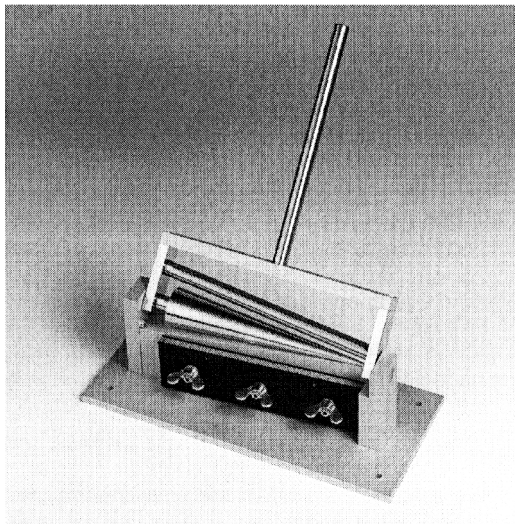


图 1 锥形轴试验仪示意图