



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16457.2—2009

---

## 超硬材料锯片基体尺寸 第2部分：用于建筑物和土木工程材料的手持切割

Blanks for superabrasive cutting-off wheels—Dimensions—  
Part 2: Hand-held cutting-off in building and civil engineering

2009-04-23 发布

2009-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 16457《超硬材料锯片基体尺寸》分为两个部分：

——第1部分：用于建筑物和土木工程材料的机械切割；

——第2部分：用于建筑物和土木工程材料的手持切割。

本部分为 GB/T 16457 的第2部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本部分起草单位：博深工具股份有限公司。

本部分主要起草人：鄢晓红、孟凡爱。

# 超硬材料锯片基体尺寸

## 第2部分：用于建筑物和土木工程材料的手持切割

### 1 范围

GB/T 16457 的本部分规定了用于手持式切割机上的超硬材料锯片钢基体的代号、尺寸和标记。  
本部分适用于切割建筑物和土木工程材料(沥青、混凝土、天然或人造石材等)用锯片基体。

### 2 代号和尺寸

#### 2.1 基体类型代号按如下规定。

F 型——齿长 30 mm 至 40 mm、窄槽基体；

G 型——齿长 40 mm、宽槽基体；

H 型——齿长 50 mm、窄槽基体；

I 型——齿长 50 mm、宽槽基体。

#### 2.2 基体尺寸代号见图 1 和图 2。

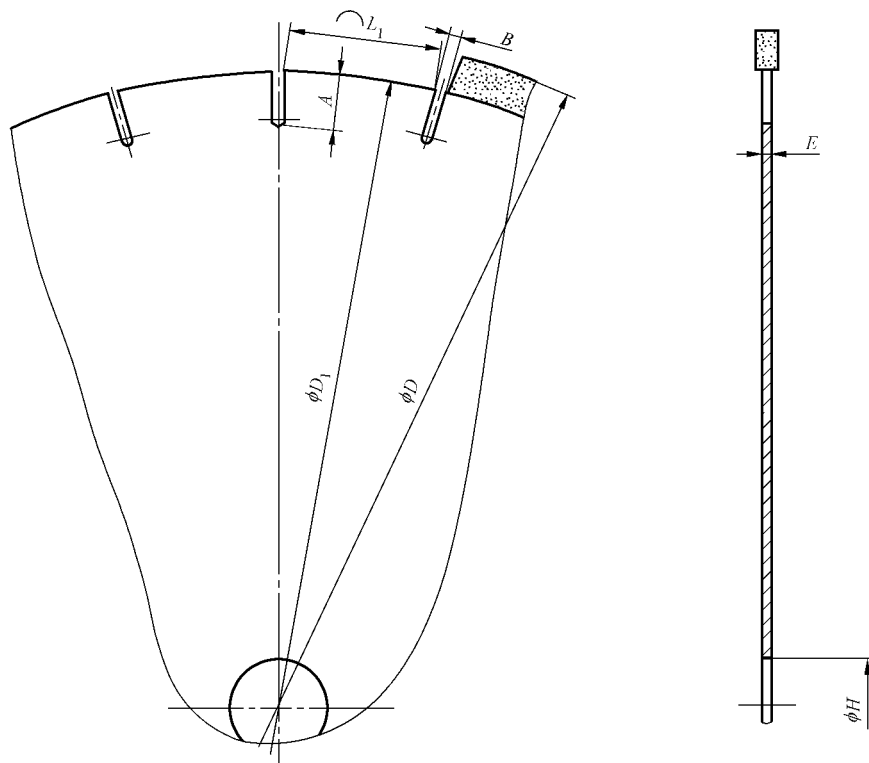


图 1 尺寸代号