



中华人民共和国国家标准

GB/T 26090—2010

齿轮齿距测量仪

Gear circular pitch measuring instrument

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准负责起草单位:哈尔滨量具刃具集团有限责任公司。

本标准参加起草单位:中国计量学院、北京中科恒业中自技术有限公司。

本标准主要起草人:刘庆胜、孙秀文、陈显民、赵军、陈洪安、霍炜。

齿 轮 齿 距 测 量 仪

1 范围

本标准规定了齿轮齿距测量仪的术语和定义、型式与基本参数、要求、安全性能、检验条件、检验方法、标志与包装等。

本标准适用于可测齿轮模数范围为 1 mm~20 mm,顶圆直径不大于 600 mm 的齿轮齿距测量仪(以下简称“齿距测量仪”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(ISO 780:1997,MOD)

GB 4793.1—2007 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第 1 部分:通用要求(IEC 61010-1:2001,IDT)

GB/T 4879—1999 防锈包装

GB/T 5048—1999 防潮包装

GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10095.1—2008 圆柱齿轮 精度制 第 1 部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值(ISO 1328-1:1995,IDT)

GB/T 14436—1993 工业产品保证文件 总则

GB/T 17163—2008 几何量测量器具术语 基本术语

3 术语和定义

GB/T 10095.1—2008、GB/T 17163—2008 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

齿轮齿距测量仪 gear circular pitch measuring instrument

采用相对或绝对测量法,使用相应的传感器,用于测量单个齿距偏差、齿距累积偏差、齿距累积总偏差等参数项目的齿轮专用测量仪。

4 型式与基本参数

4.1 型式

齿距测量仪的型式与主要部分名称见图 1 所示。图示仅供图解说明,不表示具体结构。