



中华人民共和国国家标准

GB/T 26091—2010

齿轮单面啮合整体误差测量仪

Gear single-flank meshing integrated error measuring instrument

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
齿轮单面啮合整体误差测量仪
GB/T 26091—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年6月第一版

*

书号:155066·1-42597

版权专有 侵权必究

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准起草单位:成都工具研究所。

本标准主要起草人:孙文文、姜志刚、邓宁、梁军。

齿轮单面啮合整体误差测量仪

1 范围

本标准规定了齿轮单面啮合整体误差测量仪的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法、检验规则、标志与包装等。

本标准适用于以标准啮合元件为基准的圆柱齿轮单面啮合整体误差测量仪(以下简称“整体误差测量仪”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(ISO 780:1997,MOD)

GB/T 4879—1999 防锈包装

GB/T 5048—1999 防潮包装

GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10095.1—2008 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值(ISO 1328-1:1995,IDT)

GB/T 14436—1993 工业产品保证文件 总则

GB/T 17163—2008 几何量测量器具术语 基本术语

GB/T 17164—2008 几何量测量器具术语 产品术语

3 术语和定义

GB/T 10095.1—2008、GB/T 17163—2008、GB/T 17164—2008 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

齿轮单面啮合整体误差测量仪 gear single-flank meshing integrated error measuring instrument

依据齿轮间齿啮合误差分离测量原理,以轴系、角位移传感器、齿轮同轴安装为基础,采用标准啮合元件与被测齿轮作单面啮合传动,融合现代电子信息技术,构成可测量圆柱齿轮的齿距偏差、切向综合偏差、齿廓偏差、基节偏差、螺旋线偏差等多类检验项目的测量仪器。

注:整体误差测量仪可检验齿轮误差项目说明见附录 A。

3.2

齿轮整体误差曲线 gear integrated error curve

将一个齿轮任一工作截面齿廓上的各点误差值以同一零位测出,并按齿廓上各点的实际啮合展开角顺序分布绘成与齿距偏差相关联的齿廓偏差曲线组图。在此曲线图上可以分检齿轮的综合偏差和多个单项偏差。