

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ 43005—92

柞 蚕 绢 丝

1992-11-03发布

1993-01-01实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

柞 蚕 绢 丝

代替 FJ 307—82

1 主题内容与适用范围

本标准规定了柞蚕绢丝的技术要求、试验方法、包装和标志及验收规则。
本标准适用于经烧毛工艺的双股柞蚕绢丝。

2 引用标准

- GB 2543.1 纱线捻度的测定 直接计数法
GB 3916 单根纱线断裂强力和断裂伸长的测定
GB 4743 纱线的线密度（或支数）的测定方法 绞纱法
GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气
GB 8170 数值修约规则
GB 8693 纺织纱线的标示
GB 8694 纺织纱线及有关产品捻向的标示
GB 9994 纺织材料公定回潮率
GB 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱法

3 技术要求

- 3.1 柞蚕绢丝的细度以公制支数 (N_m) 表示, 即绢丝在公定回潮率时重 1 g 的长度 (m)。
3.2 柞蚕绢丝的公定回潮率按 GB 9994 中的规定为 11%。成包时的实际回潮率不得超过 13.00%。
3.3 柞蚕绢丝的练减率不得超过 4.00%。
3.4 合股柞蚕绢丝的公称支数以“单股支数/股数”表示。
3.5 合股柞蚕绢丝的支数分中支和低支二档, 见表 1。

表 1

支 数 分 档	支数范围 (分特数范围)
中 支	100/2 ~ 160/2 (62.5 × 2 ~ 100 × 2)
低 支	100/2 以下 (100 × 2 以上)

- 3.6 同一批柞蚕绢丝的色泽和手感应基本保持一致。
3.7 柞蚕绢丝技术指标的规定见表 2。