



中华人民共和国国家标准

GB/T 9258.1—2000
idt ISO 6344-1:1998

涂附磨具用磨料 粒度分析 第1部分：粒度组成

Coated abrasives—Grain size analysis—
Part 1: Grain size distribution test

2000-02-18 发布

2000-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
涂 附 磨 具 用 磨 料 粒 度 分 析
第 1 部 分 : 粒 度 组 成

GB/T 9258.1—2000

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2000年8月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号:155066·1-16852

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 6344-1:1998《涂附磨具用磨料 粒度分析 第1部分:粒度组成试验》。

由于 ISO 6344-1 正文中未含有试验要求条款,故与其名称不符。本标准将名称改为《涂附磨具用磨料 粒度分析 第1部分:粒度组成》,但英文名称仍按 ISO 6344-1 原文。

GB/T 9258—2000 在《涂附磨具用磨料 粒度分析》总标题下,包括以下三个部分:

第1部分:粒度组成

第2部分:粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定

第3部分:微粉 P240~P2500 粒度组成的测定

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:郑州磨料磨具磨削研究所、七砂集团有限责任公司。

本标准主要起草人:包华、向祖仁、傅凤理。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国家标准团体(ISO 成员团体)构成的世界范围的联合机构。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 技术委员会进行的。对某一专业感兴趣的每一个成员团体有权参加该专业的技术委员会。与 ISO 有联系的政府或非政府性的国际组织也参加其工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在所有的电工标准化方面有着紧密的联系。

技术委员会采用的国际标准草案经成员团体投票。参加投票的成员团体至少 75%同意,该标准才能作为国际标准出版。

国际标准 ISO 6344-1 是由 ISO/TC 29(小工具技术委员会)/SC5(磨料磨具分委员会)制定的。

ISO 6344 在《涂附磨具用磨料 粒度分析》总标题下,包括以下三个部分:

- 第 1 部分:粒度组成试验
- 第 2 部分:粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定
- 第 3 部分:微粉 P240~P2500 粒度组成的测定

ISO 6344 本部分的附录 A 仅供参考。

中华人民共和国国家标准

涂附磨具用磨料 粒度分析

第 1 部分：粒度组成

GB/T 9258.1—2000
idt ISO 6344-1:1998

Coated abrasives—Grain size analysis— Part 1: Grain size distribution test

1 范围

本标准规定了涂附磨具用刚玉和碳化硅磨料的定义和粒度组成。这些磨料粒度包括：

——粗磨粒 P12~P220

——微粉 P240~P2500

本标准适用于制造涂附磨具的磨料以及为试验目的从涂附磨具上回收的磨粒。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2481.2—1998 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第 2 部分:微粉 F230~F1200

GB/T 9258.2—2000 涂附磨具用磨料 粒度分析 第 2 部分:粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定

GB/T 9258.3—2000 涂附磨具用磨料 粒度分析 第 3 部分:微粉 P240~P2500 粒度组成的测定

GB/T 16458.1—1996 磨料磨具术语 第 1 部分:磨料术语

3 定义

3.1 粗磨粒

直径为 3.35~0.053 mm 的磨粒。根据 4.1 中规定的粒度组成试验方法,这些磨粒应满足表 1 要求。

粗磨粒 P12~P220 共分 15 个粒度号,其粒度组成通过与 P-标准砂进行筛分对比而测定。

粗磨粒粒度组成的测定方法见 GB/T 9258.2。

3.2 微粉

等效中值粒径(见 4.2 和 4.3)为 58.5~8.4 μm 的磨粒。根据 4.2 和 4.3 中规定的粒度组成试验方法,这些磨粒应满足表 2 和表 3 要求。

微粉 P240~P2500 共分 13 个粒度号,其粒度组成用沉降法测定。

微粉粒度组成的测定方法见 GB/T 9258.3。

注:上述定义仅适用于涂附磨具用磨料,是 GB/T 16458.1—1996 中有关术语的进一步说明。

3.3 粒度组成