



中华人民共和国国家标准

GB/T 17000—2009
代替 GB/T 17000—1997

全息防伪产品通用技术条件

Universal technical requirements of holographic anti-counterfeiting products

2009-05-06 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	3
5 要求	4
6 试验和检验方法	6
7 验收规则	7
8 标志、包装、运输、贮存和安全措施	8
9 环保、卫生	8
附录 A (规范性附录) 显性全息防伪识别特征及验证方法	9
附录 B (规范性附录) 隐性全息防伪识别特征及验证方法	11
附录 C (规范性附录) 彩虹全息防伪产品衍射效率、信噪比的测试方法	12
附录 D (规范性附录) 点阵全息防伪产品衍射效率的测试方法	15

前 言

本标准代替 GB/T 17000—1997《防伪全息产品通用技术条件》。

本标准与 GB/T 17000—1997 相比主要变化如下：

- 标准名称由原《防伪全息产品通用技术条件》修订为《全息防伪产品通用技术条件》。
- 修改了标准范围。将标准范围修改为：适用于全息防伪产品，包括全息防伪标识、全息防伪膜、全息防伪纸、全息防伪条(线)等(见第 1 章)。
- 修订“定义”为“术语和定义”，修改了部分术语，并新增术语 21 条(见第 3 章)。
- 修改了全息技术的分类内容，确立“按产品类型分类”和“按设计制版全息技术分类”的分类方法(见第 4 章)。
- 修订“防伪层次”、“防伪力度”和“产品技术要求”的内容，修改为“防伪特性”和“产品质量”两个方面的要求，即 1997 年版标准中的三章合并，统一修改为“要求”，重点研究制定“防伪特性”内容(1997 年版的第 5 章“防伪层次”、第 6 章“防伪力度”和第 7 章“产品技术要求”，本版的第 5 章“要求”)。
- 修订产品试验方法，修改为“试验和检验方法”(1997 年版的第 8 章，本版的第 6 章)。
- 修订产品检验规则，修改为“验收规则”(1997 年版的第 9 章“产品检验规则”，本版的第 7 章“验收规则”)。
- 修订“安全措施”和“标志、包装、运输、贮存”的内容，两章合并，修改为“标志、包装、运输、贮存和安全措施”(1997 年版的第 10 章“安全措施”、第 11 章“标志、包装、运输、贮存”，本版的第 8 章“标志、包装、运输、贮存和安全措施”)。
- 增加环保、卫生要求(见第 9 章)。
- 增加规范性附录 A“显性全息防伪识别特征及验证方法”。
- 增加规范性附录 B“隐性全息防伪识别特征及验证方法”。
- 增加规范性附录 C“彩虹全息防伪产品衍射效率、信噪比的测试方法”。
- 增加规范性附录 D“点阵全息防伪产品衍射效率的测试方法”。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 为规范性附录。

本标准由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)提出并归口。

本标准起草单位：北方九星全息制品有限公司、国家防伪产品质量监督检验中心、深圳大学反光材料厂、深圳九星印刷包装集团有限公司、广东东南薄膜科技股份有限公司、北京三友防伪商标印刷有限公司、中国印钞造币总公司、中国印钞造币总公司特种防伪科技公司、国家防伪工程技术研究中心。

本标准起草人：王振亮、刘克夫、王笑冰、蒋树青、陈松青、哈流柱、程海燕、裴文、栾欣、王晓利、陈汝钧。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 17000—1997。

全息防伪产品通用技术条件

1 范围

本标准规定了全息防伪产品的术语和定义,分类,要求,试验和检验方法,验收规则,标志、包装、运输、贮存和安全措施以及环保、卫生要求。

本标准适用于全息防伪产品,包括全息防伪标识、全息防伪膜、全息防伪纸、全息防伪条(线)等。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 18733—2002 防伪全息纸

GB/T 18734—2002 防伪全息烫印箔

GB/T 19425—2003 防伪技术产品通用技术条件

GB/T 22258—2008 防伪标识通用技术条件

GB/T 23808—2009 全息防伪膜

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

全息防伪产品 **holographic anti-counterfeiting product**

采用全息防伪技术制造的,客观上能起到防止伪造,不易被仿制和复制,在一定范围内能准确鉴别真伪的防伪产品。

3.2

模压全息图 **embossed hologram**

采用模压工艺,将全息干涉条纹以浮雕结构的形式转移到基材(塑料薄膜、纸或其他材料)上而获得的全息图。

3.3

体积型反射全息图 **volume reflection hologram**

李普曼全息图 Lippmann hologram

采用反射全息照相技术和相应的感光材料(例如光聚合物、银盐材料等)作为记录介质获得的全息图。

3.4

点阵全息图 **dot-matrix hologram**

计算机点阵全息图 computer dot-matrix hologram

点阵全息图由点状光栅排列的点阵组成,采用计算机控制光栅点阵的排列方式、点状光栅的条纹方向和密度,以获得各种不同的视觉效果。