

ICS 59.080.30
W 04

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01032—2012
代替 FZ/T 01032—1993

织物及制品缝纫损伤的试验方法

Test method of seam damage in fabrics and textile products

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行 业 标 准
织物及制品缝纫损伤的试验方法

FZ/T 01032—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2013年5月第一版

*

书号:155066·2-24585

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 01032—1993《织物及其制品缝纫损伤的测定》。

本标准与 FZ/T 01032—1993 相比,主要变化如下:

- 适用范围由机织物和纬编针织物及缝纫制品扩大至各类织物及制品(见第 1 章);
- 规范性引用文件中删除数值修约规则等引用文件,并用 GB/T 24118《纺织品 线迹型式 分类和术语》代替 GB 4515《线迹的分类和术语》(见第 2 章);
- 删除了原标准第 3 章线迹隔距和缝合容量术语(见第 3 章);
- 修改了原标准第 5 章和第 7 章中缝纫速度的参数(见 5.1 和 7.1.1.2);
- 明确了原标准第 7 章中试样的洗涤程序和干燥条件(见 7.2);
- 简化原标准第 7 章和第 8 章为一章(见第 7 章);
- 删除了原标准第 9 章中对于非仲裁性检验的计算方法,并简化了缝纫损伤的计算方法(见第 8 章);
- 简化了原标准第 10 章中试验报告应说明的内容(见第 9 章)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:国家纺织制品质量监督检验中心、杭州天堂伞业集团有限公司。

本标准主要起草人:王常平、王宝军、郭悦、龚大舒。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 01032—1993。

织物及制品缝纫损伤的试验方法

1 范围

本标准规定了织物及其缝纫制品由缝纫加工而造成缝纫损伤的测定方法。
本标准适用于各类织物及制品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 24118 纺织品 线迹型式 分类和术语

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

缝合组件 **sewing combinations**

以缝合方向、线迹型式、针迹密度、缝纫线类型及线密度等内容表述的由几层织物缝合而成的组合体。

3.2

缝纫损伤 **seam damage**

织物经过缝纫,由穿过织物的缝纫针造成纱线部分或完全断裂及纤维熔融的现象。

3.3

受损纱线 **damaged thread**

织物中由缝纫所造成的至少有一半纤维断裂或熔融的纱线。

3.4

受损针数 **number of damaged pinhole**

织物经缝纫后由缝纫造成的纤维或纱线出现熔融、部分断裂或完全断裂等现象的针孔数。

4 原理

织物按规定条件缝合成缝合组件,或从织物制品中截取符合要求的缝合组件,再按规定的的方法洗涤。将缝合组件拆去缝纫线,计数一定长度内受损针数和针迹数以及受损纱线数和纱线总数,通过计算可得缝纫损伤程度。

5 设备与材料

5.1 缝纫机,能按 7.1.2 规定条件缝纫符合要求的缝合组件,缝纫速度应在 3 000 针/min~4 000 针/min。