



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 283—2009  
代替 YS/T 283—1994

---

## 铜 中 间 合 金 锭

Copper master alloy ingot

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准代替 YS/T 283—1994《铜中间合金锭》(原 GB/T 8736—1988)。

本标准与 YS/T 283—1994《铜中间合金锭》相比,主要变化如下:

——增加了 CuSi20、CuMn30、CuMg15、CuCd48、CuCr7、CuB5、CuZr5、CuAs23 共计 8 个牌号。

——物理规格增加了一种 C 型中间合金锭。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由中铝沈阳有色金属加工有限公司负责起草。

本标准主要起草人:王丽、刘刚、刘关强、韩淑敏、王俊峰、隋素娟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YS/T 283—1994。

# 铜中间合金锭

## 1 范围

本标准规定了铜中间合金锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于配制合金用的铜中间合金锭。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

铜中间合金锭的种类、牌号符合表1的规定。

表1 铜中间合金锭种类

合金种类	牌 号
铜硅	CuSi16、CuSi20
铜锰	CuMn28、CuMn30、CuMn22
铜镍	CuNi15
铜铁	CuFe10、CuFe5
铜锑	CuSb50
铜铍	CuBe4
铜砷	CuAs23
铜磷	CuP14、CuP12、CuP10、CuP8
铜镁	CuMg10、CuMg15、CuMg20
铜镉	CuCd48
铜铬	CuCr7
铜硼	CuB5
铜锆	CuZr5

### 3.2 标记示例

产品标记按产品名称、型号、牌号和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

用CuCr7制造的A形铜中间合金锭标记为:

铜中间合金锭-A CuCr7 YS/T 283—2009

### 3.3 化学成分

#### 3.3.1 铜中间合金锭的化学成分应符合表2的规定。