

UDC 667.637.233:629.12
G 51



中华人民共和国国家标准

GB 9262—88

货舱漆通用技术条件

General specification for
hold paint

1988-06-04 发布

1989-01-01 实施

国家标准局 发布

货舱漆通用技术条件

General specification for hold paint

1 主题内容与适用范围

本标准规定了货舱漆的通用技术条件。

本标准适用于船舶干货舱及舱内的钢结构部位防护用漆。

2 引用标准

- GB 1720 漆膜附着力测定法
- GB 1727 漆膜一般制备法
- GB 1728 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB 1729 漆膜颜色及外观测定法
- GB 1731 漆膜柔韧性测定法
- GB 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB 1768 漆膜耐磨性测定法
- GB 1771 漆膜耐盐雾测定法
- GB 3186 涂料产品的取样
- GB 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

3 技术条件

3.1 一般要求

3.1.1 货舱漆的组成及其配套系统由生产单位确定。

3.1.2 货舱漆应能在通常的自然（或人工）环境条件下干燥，其干性应符合产品技术要求。

3.1.3 货舱漆应能与车间底漆、防锈漆及中间层漆配套，且易于修补，各涂层的涂装间隔时间应符合产品技术要求。

3.1.4 直接涂覆货舱漆前，裸露钢板的表面处理应符合GB 8923的规定。按货舱漆的不同品种，其除锈等级须分别达到喷、抛射除锈Sa2 ~ Sa2 1/2，手工机械除锈St2 ~ St3。

3.1.5 完整的货舱漆配套系统应由车间底漆、防锈漆、中间层漆及面漆组成。

3.1.6 装载散装谷物食品时，应选用符合“中华人民共和国食品卫生法（试行）”〔1982〕中有关条例的货舱漆。

3.2 技术指标

产品应符合下列技术指标：