



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01069—2007  
代替 FZ/T 01069—1999

---

## 纺织品 纱线条干不匀 试验方法 光电法

Textiles—Unevenness of textile strands—  
Photoelectricity method

2007-05-29 发布

2007-11-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准代替 FZ/T 01069—1999《纱线直径测定方法 CCD 测定仪法》。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:陕西长岭纺织机电科技有限公司、纺织工业标准化研究所、石家庄常山纺织股份有限公司。

本标准主要起草人:孙新宇、吕志华、薛建昌。

# 纺织品 纱线条干不匀 试验方法 光电法

## 1 范围

本标准规定了用光电式条干仪沿纱线长度方向测定纱线直径不均匀度的方法。

本标准适用于各种纤维制成的、截面近似圆形的纱线。

注：光电法与电容法的检测原理不同，光电法所反映的纱线条干不匀是指近似圆形纱线的投影直径不匀，与电容法所反映的线密度不匀有相关性，但不等同。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**纱线直径(D) yarn diameter**

纱线外轮廓所形成的投影上垂直于纱线的长度方向两点之间的直线距离。

### 3.2

**条干不匀 unevenness**

纱条沿长度方向粗细（截面积、直径、线密度等）不均匀的程度。本标准特指直径不均匀的程度。

### 3.3

**直径变异系数(CV<sub>d</sub>) coefficient of variation of diameter**

在总测试长度内，纱线直径的标准差与平均直径之比的百分数。

### 3.4

**千米纱疵数 imperfections per kilometer**

每 1 000 m 纱线上含有直径超过一定幅度的、长度超过一定界限的细节、粗节、棉结（毛粒、麻粒）的个数。

### 3.5

**切割长度(L<sub>b</sub>) cut length**

测试条干不匀的基本测量试样单元的长度，也称片段长度。

### 3.6

**取样长度(L<sub>w</sub>) length within**

在设定的测试时间内完成一次测试所用的纱线长度。

### 3.7

**偏移率 deviation rate**

纱线上粗细超过一定界限的各段长度之和与取样长度之比的百分数。