

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 112—93

矿用单体液压支柱

1993-02-25 发布

1993-10-01 实施

中华人民共和国能源部 发布

矿用单体液压支柱

代替 MT 112—85

1 主题内容与适用范围

本标准规定了单体液压支柱的分类、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于单体液压支柱的制造、检验和评定。

2 引用标准

- GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB 321 优先数和优先数系
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1239.1~1239.5 冷卷圆柱螺旋拉伸弹簧
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 2348 液压气动系统及元件 缸径及活塞杆外径系列
- GB 2649 焊接接头机械性能试验取样方法
- GB 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈尺寸系列及公差
- GB 3683 钢丝编制液压胶管
- GB 12361~12362 钢质模锻件
- MT 76 液压支架用乳化油
- MT 98 矿用液压支架胶管总成中接头组件型式试验规范
- MT/T 154.1 煤矿机电型号的编制导则和管理办法
- MT/T 335 单体液压支柱表面防腐蚀处理技术条件

3 术语

3.1 单体液压支柱(以下简称“支柱”)

由缸、活柱、阀等零件组成,以专用油或乳化液为工作介质,供矿山支护用的单根支柱。

3.2 额定工作阻力

使支柱可以产生下缩的临界载荷的设计值,单位 kN。

3.3 额定工作液压

根据额定工作阻力和支柱油缸直径换算出支柱内腔液体的压强,单位 MPa。

3.4 工作行程

支柱由最小高度升至最大高度的设计距离,单位 mm。

3.5 开启压力

液体增压,阀开启时所需要最小临界压强,单位 MPa。

3.6 关闭压力

液体减压,阀关闭后所能保持的最小临界压强,单位 MPa。