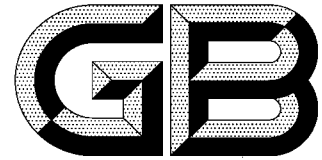


UDC 667.6 : 667.612
G 50



中华人民共和国国家标准

GB 9271—88

色漆和清漆 标准试板

Paints and varnishes—Standard panels for testing

1988-06-04 发布

1989-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
色 漆 和 清 漆 标 准 试 板
GB 9271—88

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

1990年7月第一版 2006年7月电子版制作

*

书号：155066·1-7248

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准

GB 9271—88

色漆和清漆 标准试板

Paints and varnishes—Standard panels for testing

本标准等效采用国际标准 ISO 1514—1984《色漆和清漆——标准试板》。

本标准规定：必须保证处理过的标准试板的洁净表面在涂漆前不直接用手触摸或与其他污物接触，通常应戴洁净手套后，方可处置。

对特定工业应用试验所用的试板或底材应严格按实际工业应用要求进行处理，此类情况必须注明：

- a. 所用试板，有关双方应事先对所用材料及处理程序的细节达成协议，予以规定。
- b. 所有这些应在试验报告中予以说明。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了色漆、清漆和有关产品通用试验方法所采用的标准试板及其涂漆前的表面处理程序。

2 引用标准

- GB 710 优质碳素结构钢薄钢板 技术条件
GB 912 普通碳素结构钢和低合金结构钢薄钢板 技术条件
GB 1923 硬质纤维板
GB 2477 磨料粒度及其组成
GB 2520 电镀锡薄钢板和钢带
GB 3880 铝及铝合金板材
GB 6682 实验室用水规格
GB 9775 普通纸面石膏板
GB 11614 浮法玻璃
建标 25 电工用石棉水泥压力板

3 钢板

3.1 材料

普通钢板应符合 GB 912 的技术要求。

试板厚度和其他尺寸应符合试验方法的规定。

优质结构钢板应符合 GB 710 规定的 08 钢、Z 级，厚度不小于 0.8 mm〔可符合埃立克森(Ericksen)杯突试验冲压深度不小于 10 mm 的要求〕(参见附录 A)。

试板其他尺寸应符合试验方法的规定。

3.2 试板的贮存

3.2.1 在制板前，试板应置于中性轻质矿物油或烃类溶剂(应无添加剂)中浸泡存放，以防试板锈蚀。

3.2.2 或用矿物油浸透的纸，将试板包好存放。

3.2.3 或存放在干燥器中。