



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26146—2010

---

## 偏心半球阀

Eccentric stmi-ball valve

2011-01-14 发布

2011-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 分类、结构形式、型号和参数 .....	2
5 技术要求 .....	6
6 材料 .....	10
7 试验方法 .....	10
8 检验规则 .....	12
9 标志 .....	13
10 防护和贮运 .....	14
附录 A (资料性附录) 采购偏心半球阀数据表 .....	15

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SCA/TC 188)归口。

本标准起草单位：浙江省机电设计研究院、合肥通用机械研究院、永隆阀门有限公司、温州奥工阀门有限公司、河南泉舜流体控制科技有限公司、河南黑马实业有限公司。

本标准主要起草人：姜耀林、何朝辉、沈允錶、王晓钧、余金贤、张雄杰、孟建伟、赵紫光。

# 偏 心 半 球 阀

## 1 范围

本标准规定了偏心半球阀(以下简称“半球阀”)的术语和定义、结构形式、型号和参数、技术要求、材料、试验方法、检验规则、标志、防护、包装和贮运。

本标准适用于公称压力 PN2.5~PN 25,公称尺寸 DN40~DN2000 的灰铸铁和球墨铸铁半球阀;公称压力 PN2.5~PN100,公称尺寸 DN40~DN2000 的碳钢、合金钢和不锈钢半球阀。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 150 钢制压力容器
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(GB/T 196—2003,ISO 724:1993,MOD)
- GB/T 197 普通螺纹 公差(GB/T 197—2003,ISO 965-1:1998,MOD)
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 1095 平键 键槽的剖面尺寸(GB/T 1095—2003,ASME B18.25.1M:1996,NEQ)
- GB/T 1096 普通型 平键(GB/T 1096—2003,ASME B18.25.1M:1996,NEQ)
- GB/T 1144 矩形花键尺寸、公差和检验(GB/T 1144—2001,neq ISO 14:1982)
- GB/T 4622.3 缠绕式垫片 技术条件
- GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第2部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹(GB/T 7306.2—2000,eqv ISO 7-1:1994)
- GB/T 9113(所有部分) 整体钢制管法兰
- GB/T 9124 钢制管法兰 技术条件(GB/T 9124—2010,ASME B16.5:2009、EN 1092-1:2007,MOD)
- GB/T 9128 钢制管法兰用金属环垫 尺寸(GB/T 9128—2003,ISO 7483:1991,NEQ)
- GB/T 12220 通用阀门 标志(GB/T 12220—1989,idt ISO 5209:1977)
- GB/T 12221 金属阀门 结构长度(GB/T 12221—2005,ISO 5752:1982,MOD)
- GB/T 12223 部分回转阀门驱动装置的连接(GB/T 12223—2005,ISO 5211:2001,MOD)
- GB/T 12224 钢制阀门 一般要求(GB/T 12224—2005,ASME B16.34a:1998,NEQ)
- GB/T 12226 通用阀门 灰铸铁技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁技术条件
- GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件
- GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 13927—2008 工业阀门 压力试验(ISO/DIS 5208:2007,MOD)
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准