

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 138—1995

悬臂式掘进机 型式与参数

1995-08-25 发布

1995-11-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

悬臂式掘进机 型式与参数

代替 MT 138—86

1 主题内容与适用范围

本标准规定了悬臂式掘进机(以下简称掘进机)的产品型式与基本参数。

本标准适用于含有瓦斯、煤尘或其他爆炸性混合气体中作业的掘进机。也适用于其他工程使用的同类型掘进机。

2 产品型式与基本参数

2.1 产品型式

悬臂式掘进机按切割头布置方式分为两种：

- a. 横轴式；
- b. 纵轴式。

2.2 产品基本参数

2.2.1 产品基本参数应符合表 1 的规定。

表 1 基本参数

技术特征		单位	机 型			
			特轻	轻	中	重
可切割性能指标	适用切割煤岩硬度 \leq		4	6	7	8
	岩石的研磨系数 \leq	mg	10	10	15	15
	切割煤岩最大单向抗压强度 \leq	MPa	50	60	85	100
切割机构功率		kW	≤ 30	55~75	90~110	>132
纵向最大工作坡度		(°)	± 16	± 16	± 16	± 16
机高 \leq		m	1.4	1.6	1.8	2.0
可掘巷道断面		m ²	5~8.5	7~14	8~20	10~28
机重(不包括转载机)不大于		t	15	25	35	50

研磨系数是煤和岩石的一项重要力学特性。研磨系数越大,切割阻力就越大,刀具就越易磨损。但目前国际上对这一名词还没有统一的定义和测量方法。

苏联 П. И 巴洛恩和 А. В. 库滋涅佐夫提出的测量方法和定义是:用直径 8 mm 的标准钢试棒,以

中华人民共和国煤炭工业部 1995-08-25 批准

1995-11-01 实施