

ICS 65.040.20
B 93
备案号: 29739—2010



中华人民共和国供销合作行业标准

GH/T 1065—2010

清 弹 机

Cleaner & batting machine

2010-08-30 发布

2010-12-01 实施

中华全国供销合作总社 发布

中华人民共和国供销合作
行业标准
清 弹 机
GH/T 1065—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年3月第一版

*

书号:155066·2-21737

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由全国棉花加工标准化技术委员会(SAC/TC 407)归口。

本标准起草单位：山东天鹅棉业机械股份有限公司、中国棉花协会棉花加工分会、中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所。

本标准主要起草人：杨丙生、王韶斌、胡春雷、李久喜、王瑞霞、尹青云。

清 弹 机

1 范围

本标准规定了清弹机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮存要求。
本标准适用于各种型式清弹机的设计、制造及质量检测。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6075.1—1999 在非旋转部件上测量和评价机器的机械振动 第1部分:总则

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB 18399 棉花加工机械安全要求

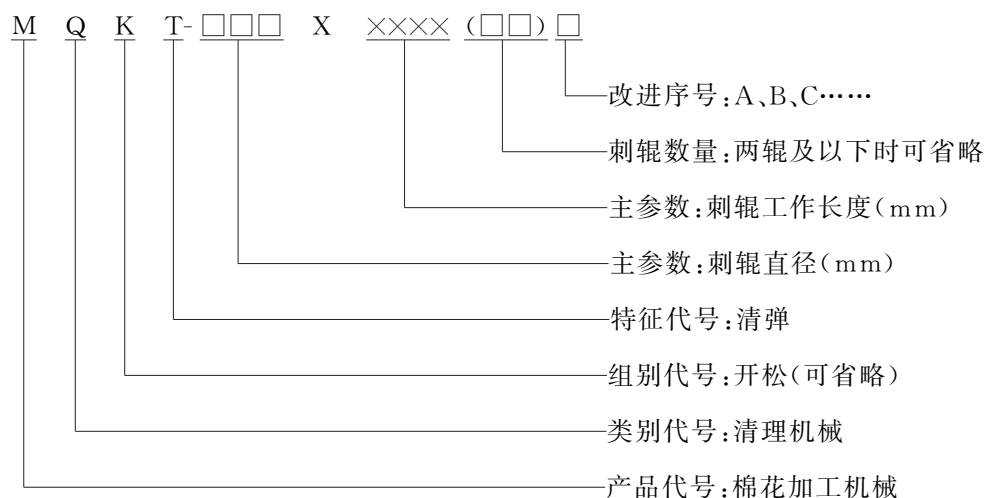
3 产品分类

3.1 基本参数

3.1.1 最低台时处理量不小于 100 kg/h。

3.1.2 刺辊线速度不大于 30 m/s。

3.2 产品型号



标记示例:刺辊直径为 250 mm,刺辊工作长度为 1 000 mm,刺辊数量为两辊,其标记为 MQT-250×1 000