



中华人民共和国国家标准

GB 7512—2006
代替 GB 7512—1998

液化石油气瓶阀

Valves for liquefied petroleum gas cylinders

根据国家标准委 2017 年第 7 号公告转为推荐性标准

2006-07-19 发布

2007-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号	2
5 结构型式及基本尺寸	2
6 技术要求	3
6.1 材料	3
6.2 阀的工艺要求	4
6.3 性能要求	4
7 检查与试验方法	4
7.1 阀体金属材料力学性能试验、化学成分分析方法及耐应力腐蚀试验	4
7.2 非金属材料性能试验	5
7.3 外观检查	5
7.4 进出气口螺纹尺寸检查	5
7.5 质量检查	5
7.6 启闭性试验	5
7.7 气密性试验	6
7.8 耐振性试验	6
7.9 耐用性试验	6
7.10 安装性能试验	7
7.11 阀体耐压性试验	7
8 检验规则	7
8.1 材料检验	7
8.2 出厂检验	7
8.3 型式试验	7
9 标志、包装、贮运	8
9.1 标志	8
9.2 包装	8
9.3 贮运	9

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准是对 GB 7512—1998《液化石油气瓶阀》的修订。

本标准与 GB 7512—1998 标准相比,主要增加和更改了以下内容:

- 明确规定了液化石油气瓶阀的结构型式必须为不可拆卸式,并增加了阀的出气口有自闭装置的型式;
- 阀的型号作了相应的变动;
- 阀的锥螺纹为 PZ27.8 和 PZ19.2 时,手轮直径尺寸统一为 $\phi(42\pm 0.8)$ mm ;
- 取消了阀体锻坯的力学性能要求,增加了阀的材料力学性能要求、试验方法和阀体材料耐应力腐蚀试验的要求;
- 增加了橡胶密封圈材料的性能要求和试验方法;
- 增加了阀的安装性能和试验方法;
- 取消了阀的耐温性要求;
- 阀的耐用性次数由 8 000 次提高为 30 000 次;
- 增加了自闭装置耐用性要求和试验方法;
- 阀体耐压性试验压力由 1.5 倍公称工作压力改为 4 倍公称工作压力;
- 根据 GB/T 1.1—2000 和 GB/T 1.2—2002 的规定,对本标准的内容、结构及文字进行了修改。

本标准自实施之日起代替 GB 7512—1998。

本标准由国家质量监督检验检疫总局特种设备安全监察局提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海气体阀门总厂、上海东海阀门有限公司、国家燃气用具质量监督检验中心。

本标准主要起草人:毛冲霓、钱发祥、姜世伟、顾秋华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:GB 7512—1987、GB 7512—1998。

液化石油气瓶阀

1 范围

本标准规定了液化石油气瓶阀的术语和定义、型号、结构型式及基本尺寸、技术要求、检查与试验方法、检验规则、标志、包装、贮运等。

本标准适用于环境温度为 $-40^{\circ}\text{C}\sim+60^{\circ}\text{C}$ ，公称工作压力不大于 2.5 MPa 的液化石油气瓶阀(以下简称阀)。

注：本标准的压力均指表压。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法 (GB/T 228—2002, eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值 (GB/T 1184—1996, eqv ISO 2768-2:1989)
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差 (GB/T 1804—2000, eqv ISO 2768-1:1989)
- GB/T 3934 普通螺纹量规 技术条件 (GB/T 3934—2003, ISO 1502:1996, MOD)
- GB/T 4240 不锈钢丝 (GB/T 4240—1993, neq JIS G4309:1988)
- GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒 (GB/T 4423—1992, neq ISO 1637:1987)
- GB/T 5121.1 铜及铜合金化学分析方法 铜量的测定
- GB/T 5121.3 铜及铜合金化学分析方法 铅量的测定
- GB/T 5121.9 铜及铜合金化学分析方法 铁量的测定
- GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状
- GB 8335 气瓶专用螺纹
- GB/T 8336 气瓶专用螺纹量规
- GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验方法 (GB/T 10567.2—1997, eqv ISO 6957:1988)
- GB/T 14954 黄铜线

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

不可拆卸的阀 non-removable valve

阀上的所有零件不可随意拆卸，只有通过破坏阀上的零件才能将其拆卸的阀。

3.2

自闭装置 the self-closing device

设在阀的出气口内，与调压器连接后能自动打开阀，卸去调压器以后能自动关闭阀的一种保护装置。