

ICS 77.140.70
H 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 11263—2017
代替 GB/T 11263—2010

热轧 H 型钢和剖分 T 型钢

Hot rolled H and cut T section steel

2017-05-31 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则编写。

本标准代替 GB/T 11263—2010《热轧 H 型钢和剖分 T 型钢》，与 GB/T 11263—2010 相比主要变化如下：

- 修改了表 3 中 H 型钢的尺寸、外形允许偏差要求。
- 修改了表 6 中检验项目、取样数量和试验方法。
- 将附录 A 调整为附录 E,并对内容进行了修改。
- 将附录 B 调整为附录 F。
- 将附录 C 调整为附录 G,并对规格进行了调整。
- 增加了附录 A、附录 B、附录 C、附录 D。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：马钢(集团)控股有限公司、山东钢铁股份有限公司莱芜分公司、冶金工业信息标准研究院、河北津西钢铁集团股份有限公司、日照钢铁控股集团有限公司、中冶建筑研究总院有限公司、鞍山宝得钢铁有限公司、天津市中重科技工程有限公司。

本标准主要起草人：吴保桥、王中学、王丽敏、奚铁、冯超、赵一臣、魏振洲、吴明超、王洪新、陈延亮、刘宝石、张卫斌、赵新华、张保菊、田学伯、程 鼎、王玉婕、刘春颖、姜鸿亮、杨应东。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 11263—1998、GB/T 11263—2005、GB/T 11263—2010。

热轧 H 型钢和剖分 T 型钢

1 范围

本标准规定了热轧 H 型钢和由热轧 H 型钢剖分的 T 型钢的订货内容、分类、代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、质量证明书。

本标准适用于热轧 H 型钢(以下简称 H 型钢)和由热轧 H 型钢剖分的 T 型钢。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 712 船舶及海洋工程用结构钢
- GB/T 714 桥梁用结构钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4171 耐候结构钢
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 19879 建筑结构用钢板
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法

3 订货内容

按本标准订货的合同应包含下列技术内容:

- a) 产品名称及种类;
- b) 牌号;
- c) 标准编号;
- d) 规格;
- e) 交货长度;
- f) 重量和数量;
- g) 需方提出的其他特殊要求,如特殊规格要求、特殊表面质量要求等内容。

4 分类、代号

4.1 H 型钢分为四类,其代号如下: