



中华人民共和国国家标准

GB/T 7528—2002
代替 GB/T 7528—1987

橡胶和塑料软管及软管组合件 术语

Rubber and plastics hoses and hose assemblies—Vocabulary

(ISO 8330:1998, MOD)

2002-10-15 发布

2003-04-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是修改采用国际标准 ISO 8330:1998《橡胶和塑料软管及软管组合件 术语》(英文版)。

本标准代替 GB/T 7528—1987《橡胶软管术语》。

考虑到我国的国情,本标准在采用 ISO 8330:1998 时对术语进行了编号,对定义做了如下修改,同时在所涉及条文旁边空白处用垂线标识:

- 将量纲 bar(巴)改用了我国的法定计量单位 MPa(兆帕);
- 将“内衬层”的定义“软管最里层连续全橡胶或全塑料部分”修改为“软管最里层连续全橡胶或全塑料或全橡塑共混物的部分”,使之更完善;
- 增加了一条 ISO 8330 中没有,但在软管标准及软管生产、检测中经常使用的术语“自由长度”及其定义(见 2.113);
- 删除了国际标准的前言。

本标准与 GB/T 7528—1987 的主要差异:

- 所采用的国际标准不同,GB/T 7528—1987 采用的是国际标准 ISO 1382:1986《橡胶 术语》增补草案 9:“橡胶和塑料软管术语”;
- 本标准为 113 条术语,原标准为 73 条术语,其中仅 32 条与本标准相关,且大部分已重新定义。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会软管分技术委员会归口。

本标准起草单位:中橡集团沈阳橡胶研究设计院。

本标准主要起草人:刘惠春、刘玉田。

本标准于 1987 年首次发布。

橡胶和塑料软管及软管组合件 术语

1 范围

本标准定义了软管工业用术语。术语以对应英文术语的字母顺序排列。

当一条术语有一个或一个以上同义词时,同义术语列于优选术语之后,也以字母为序。拒用的同义术语用“(拒用)”表示。在定义(或注)之后的词句“参见……”,用来提示还含有与该术语(或注)相关信息的另一条术语(不总是同义词)。

2 术语和定义

2.1

编织角,布线角 angle of braid, angle of lay

编织层中任一编织股与平行于软管轴线的直线之间所夹锐角。

2.2

布线角 angle of lay

(参见编织角 angle of braid)

2.3

铠装软管 armoured hose

带有外保护层的软管,该保护层一般为编织层或螺旋线层,用以尽量减少物理损坏。

2.4

铠装层 armouring

用以防止机械损坏或支持吸引软管增强层的软管外面的外保护层,一般为编织层或螺旋线层。

2.5

弯曲半径 bend radius

按软管弯曲部分的内侧表面测量的弯曲部位的半径。

2.6

弯曲力 bending force

克服绕规定半径弯曲所需负荷,是挺性的度量。

2.7

斜裁角度 bias angle

布的经线与横跨经线裁断的斜线之间的较小夹角。

2.8

斜裁 bias cut

以与纵轴成小于 90° 的角度对纺织材料进行的斜向裁断。

2.9

斜接缝 bias seam

将斜裁织物连接在一起的接缝。

2.10

(管接头)固定钢丝 binding-in wire, 管接头固定钢丝 nipple wire

通常在软管制造过程中进行的将软管固定在管接头芯管上所使用的钢丝。