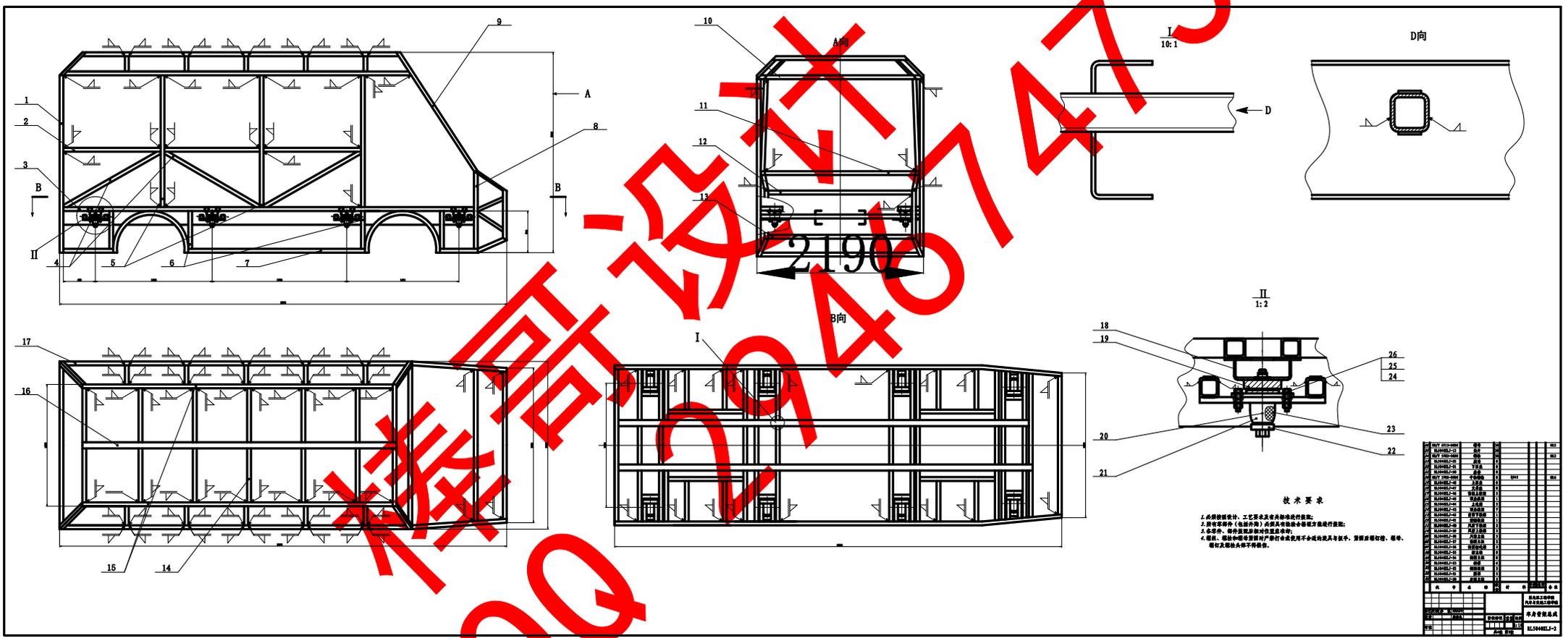
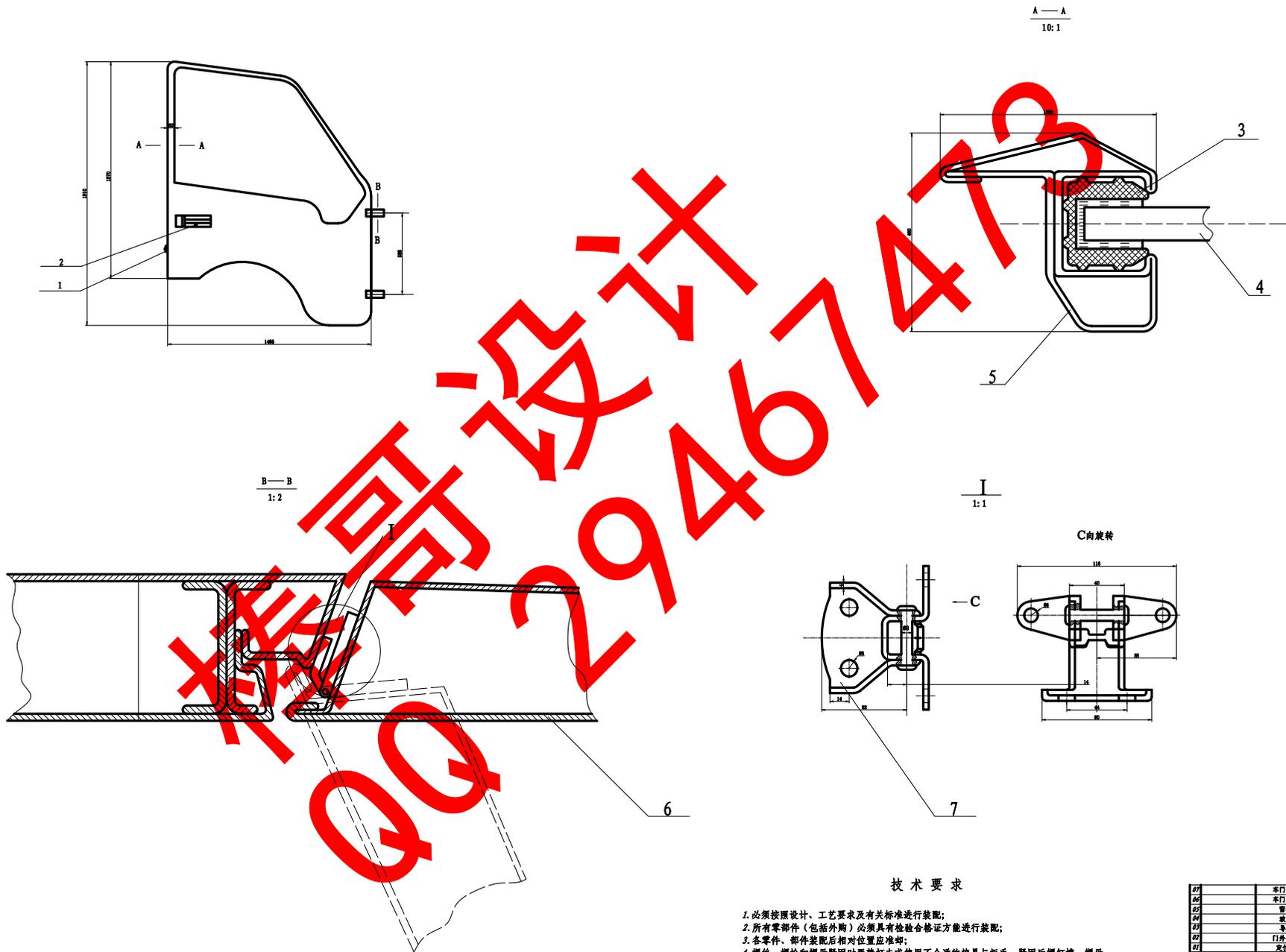


A0+ 车身骨架总成



A0-车门总成



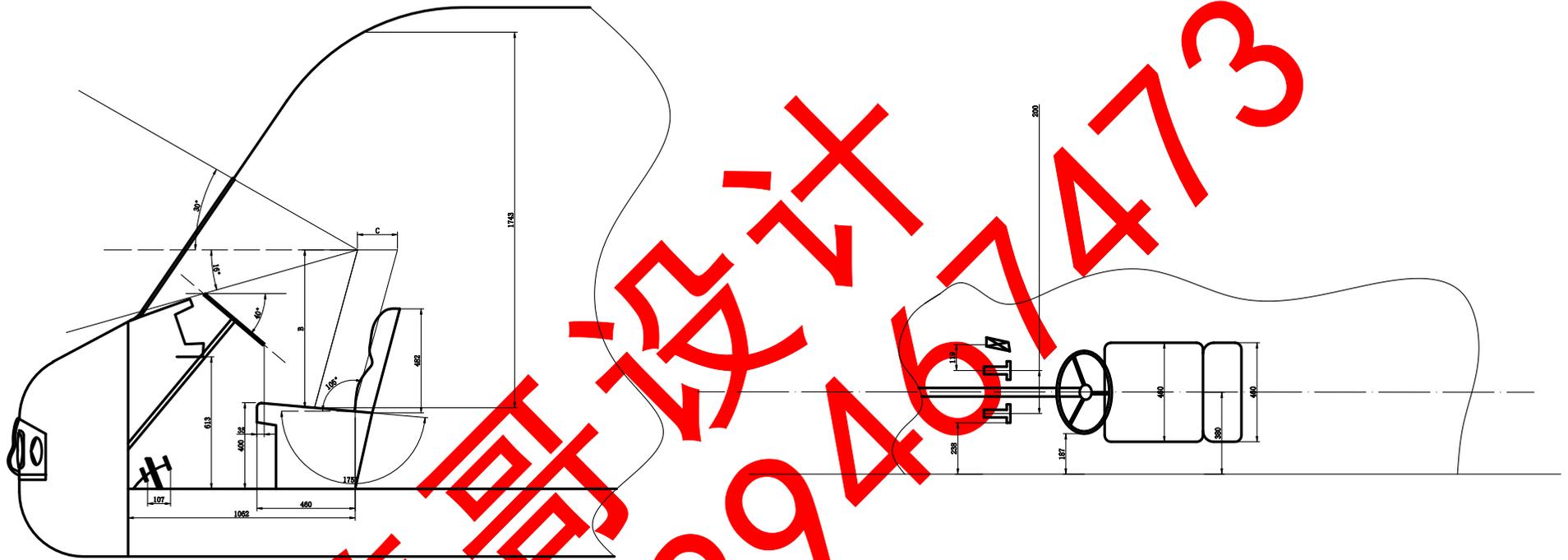
技术要求

1. 必须按照设计、工艺要求及有关标准进行装配;
2. 所有零部件(包括外购)必须具有检验合格证方能进行装配;
3. 各零件、部件装配后相对位置应准确;
4. 螺丝、螺栓和螺母紧固时严禁打击或使用不合适的扳具与扳手, 紧固后螺钉槽、螺母、螺钉及螺栓头部不得损伤。

01	车门铰链						
02	车门外板						
03	防撞						
04	防撞						
05	防撞						
06	防撞						
07	防撞						
08	防撞						
09	防撞						
10	防撞						
11	防撞						
12	防撞						
13	防撞						
14	防撞						
15	防撞						
16	防撞						
17	防撞						
18	防撞						
19	防撞						
20	防撞						
21	防撞						
22	防撞						
23	防撞						
24	防撞						
25	防撞						
26	防撞						
27	防撞						
28	防撞						
29	防撞						
30	防撞						
31	防撞						
32	防撞						
33	防撞						
34	防撞						
35	防撞						
36	防撞						
37	防撞						
38	防撞						
39	防撞						
40	防撞						
41	防撞						
42	防撞						
43	防撞						
44	防撞						
45	防撞						
46	防撞						
47	防撞						
48	防撞						
49	防撞						
50	防撞						
51	防撞						
52	防撞						
53	防撞						
54	防撞						
55	防撞						
56	防撞						
57	防撞						
58	防撞						
59	防撞						
60	防撞						
61	防撞						
62	防撞						
63	防撞						
64	防撞						
65	防撞						
66	防撞						
67	防撞						
68	防撞						
69	防撞						
70	防撞						
71	防撞						
72	防撞						
73	防撞						
74	防撞						
75	防撞						
76	防撞						
77	防撞						
78	防撞						
79	防撞						
80	防撞						
81	防撞						
82	防撞						
83	防撞						
84	防撞						
85	防撞						
86	防撞						
87	防撞						
88	防撞						
89	防撞						
90	防撞						
91	防撞						
92	防撞						
93	防撞						
94	防撞						
95	防撞						
96	防撞						
97	防撞						
98	防撞						
99	防撞						
100	防撞						

湖北汽车工业学院
汽车与交通工程学院
车门总成
1:10
共4张 第3张
RL5040XLJ-3

A1-旅居车驾驶室区



森哥设计
 QQ 29467473

技术要求

1. 必须按照设计、工艺要求及有关标准进行装配;
2. 所有零部件(包括外购)必须具有检验合格证方能进行装配;
3. 各零件、部件装配后相对位置应准确;
4. 螺丝、螺栓和螺母紧固时严禁打击或使用不合适的旋具与扳手,紧固后螺钉槽、螺母、螺钉及螺栓头部不得损伤。

设计		审核		工艺		共4张 第4张		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院 旅居车驾驶室 设计 RL5040XLJ-4	
标记	数量	分区	图号	阶段	标记	重量	比例		
							1:10		