



# 中华人民共和国国家标准

GB 3498—83

---

## 润滑脂宽温度范围滴点测定法

Lubricating greases—Determination of  
dropping point (wide temperature range)

1983-03-31 发布

1983-12-01 实施

---

国家标准局 批准

## 润滑脂宽温度范围滴点测定法

GB 3498—83

Lubricating greases—Determination of  
dropping point (wide temperature range)

本方法适用于测定润滑脂宽温度范围滴点。

## 1 定义

在规定的试验条件下，润滑脂达到一定的流动性的温度称为滴点。

## 2 仪器

2.1 滴点装置（如图1所示）由以下部分组成：

2.1.1 脂杯：镀铬黄铜杯。其尺寸符合图中1所示。

2.1.2 试管：带边薄壁软质玻璃试管。其尺寸符合图1中2所示。

2.1.3 脂杯支架：如图1中3所示的玻璃管。

2.1.4 温度计：如图1中4所示。符合附录中规定的各项规格要求（见附录A）。

2.1.5 附件：

2.1.5.1 温度计夹：如图1中5所示。

2.1.5.2 衬套：如图1中6和7所示。

2.1.5.3 衬套支持圈：如图1中8所示。

2.1.5.4 温度计深度量规：如图1中9所示。

2.1.5.5 金属棒：如图1中10所示。

2.1.5.6 脂杯量规：如图1中11所示。

2.2 铝块炉：图样和尺寸如图2所示。铝块炉应装备一支750W管式加热器，控制加热器电流，得到并维持要求的温度。

## 3 操作步骤

3.1 在炉子的每个试管孔内插一支空试管，在温度计孔中，插一支量程-5~400℃的温度计。

3.2 控制加热器电流，将炉温调节到润滑脂滴点高限温度所要求的水平，如下所示。

炉 温, °C	滴点高限温度, °C
121 ± 3	116
232 ± 3	221
288 ± 3	277
343 ± 3	330

3.3 选择和使用试管及附件5、6和7，使温度计摆动尽量减小。试验前，所有的部件必须处于室温，按图1中12温度计装配所示的顺序，将附件5~8装配到温度计上，调节衬套7和衬套支持圈8，使8距离温度计球端大约25毫米。把杯支架3放到试管2中，然后在试管中放入温度计深度量规9和温度计组合件。调节温度计，使其球端位于量规的底部，调节衬套6和温度计夹5，使衬套的凸肩压在试管口的边缘上。应用脂杯量规11为试验选择一个符合该量规尺寸的脂杯，并测量脂杯小口的直径，