



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 902—1995

光透沉降粒度测定仪

Partical Size Meter by
Photosedimentation

1995 - 10 - 19 发布

1996 - 03 - 01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国
国家计量检定规程

光透沉降粒度测定仪

JJG 902—1995

国家技术监督局颁布

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区复外三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

1996年1月第1版

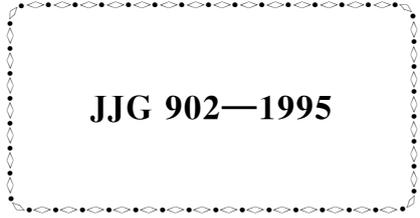
*

书号: 155026·J-1518

版权专有 侵权必究

光透沉降粒度测定仪
检定规程

Verification Regulation of
Partical Size Meter by
Photosedimentation



JJG 902—1995

本检定规程经国家技术监督局于 1995 年 10 月 19 日批准，并自 1996 年 03 月 01 日起施行。

归口单位：上海市技术监督局

起草单位：上海市测试技术研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

顾雪梅 （上海市测试技术研究所）

参加起草人：

金佑国 （中国科学院上海硅酸盐研究所）

目 录

一 概述	(1)
二 技术要求	(1)
三 检定条件	(1)
四 检定项目和检定方法	(2)
五 检定结果处理和检定周期	(3)
附录 1 粒径和粒径分布的表征方法	(4)
附录 2 玻璃球粒度标准物质	(5)
附录 3 检定证书和检定结果通知书背面格式	(6)

光透沉降粒度测定仪检定规程

本规程适用于新制造、使用中及修理后的光透沉降粒度测定仪（以下简称仪器）的检定。

一 概 述

仪器用于测定单一组成、形貌接近圆球体的各种粉体材料的粒径分布。

仪器根据斯托克斯（Stokes）沉降原理和比尔（Beer）光透定律，利用颗粒在液体分散介质中的重力沉降或离心沉降，以及光透比浊法对球形粉体粒径的重量（体积）分布进行测定。

仪器由电源、主机、计算系统等部分组成。

二 技 术 要 求

1 外观要求

- 1.1 新制造的仪器表面镀、涂层不得有明显的剥落和擦伤。
- 1.2 部件齐全，刻度和显示清楚，所有紧固件应安装牢固，各调节器应运转正常。
- 1.3 每台仪器应在明显位置标志仪器的名称、型号、制造厂名、制造日期及编号。
- 1.4 仪器应附有说明书和产品合格证书，或前次检定的检定证书，以及配套附件。

2 零点和满刻度漂移

开机半小时后，其漂移在 30 min 内应小于 1%（相对误差）。

3 重量中位径 D_{50} 的测量准确度

标准物质 3 次取样的中位径测量平均值与标准值的相对误差不大于 10%。

4 重量累积分布的测量精密度

仪器在同一条件下，对标准物质一次取样连续测量 3 次，其中 D_{16} ， D_{25} ， D_{50} ， D_{75} ， D_{84} （定义见附录 1）的变异系数（相对标准偏差）不大于 8%。

5 安全性能（使用中的仪器免检）

- 5.1 仪器绝缘电阻应不小于 20 M Ω 。
- 5.2 仪器的电源相、中线与机壳间能承受 1 500 V、50 Hz 的正弦交流电压，判断电流 5 mA 历时 1 min 试验无击穿及飞弧现象。

三 检 定 条 件

6 环境条件

- 6.1 环境温度 15~30 $^{\circ}\text{C}$ （检定时在 1 h 内室温变化不应超过 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ）。