

ICS 81.060.30
Q 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 32978—2016

碳化硅质高温陶瓷过滤元件

Silicon carbide filter element for high temperature

2016-08-29 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国工业陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 194)归口。

本标准起草单位:山东工业陶瓷研究设计院有限公司。

本标准主要起草人:赵世凯、薛友祥、曹俊倡、张晓丽、巩玉贤、焦光磊、张鹤、穆晓艳、吴萍。

碳化硅质高温陶瓷过滤元件

1 范围

本标准规定了碳化硅质高温陶瓷过滤元件的术语和定义、产品分类、技术要求、检验方法、检验规则及标志、包装、贮运和安装。

本标准主要适用于高温气体净化用碳化硅质高温陶瓷过滤元件,尤其适用于粉煤气化、新能源等领域高温高压气体净化用碳化硅质高温陶瓷过滤元件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1966 多孔陶瓷显气孔率、容重试验方法
- GB/T 1967 多孔陶瓷孔道直径试验方法
- GB/T 1969 多孔陶瓷渗透率试验方法
- GB/T 1970 多孔陶瓷耐酸、碱腐蚀性能试验方法
- GB/T 2823 陶管抗外压强度试验方法
- GB/T 2833 陶管弯曲强度试验方法
- GB/T 3002 耐火材料 高温抗折强度试验方法
- GB/T 16535 精细陶瓷线热膨胀系数试验方法
- GB/T 16536 工程陶瓷抗热震性试验方法
- GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

高温陶瓷过滤元件 ceramic filter element for high temperature
由支撑体和分离膜层构成的一种耐高温高压的多孔陶瓷过滤元件。

3.2

长管式过滤元件 long tubular filter element
两端都开口的管状高温陶瓷过滤元件。

3.3

烛式过滤元件 candle filter element
一端开口且带装配法兰,一端密封的管状高温陶瓷过滤元件。

3.4

支撑体 support
整个陶瓷过滤元件的基体。