



中华人民共和国国家标准

GB/T 6002.9—2008
代替 GB/T 6002.9—1987

纺织机械术语 第9部分：针织机分类和术语

Textile machinery terminology—
Part 9: Classification and vocabulary for knitting machines

(ISO 7839:2005, Textile machinery and accessories—knitting
machines—vocabulary and classification, MOD)

2008-06-18 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 6002《纺织机械术语》分为以下几个部分：

- 第 1 部分：纺部机械牵伸装置；
- 第 2 部分：纺前准备、纺和并(捻)机械 等效术语一览表；
- 第 3 部分：环锭纺纱、捻线锭子 等效术语一览表；
- 第 5 部分：络筒机；
- 第 6 部分：卷纬机；
- 第 7 部分：转杯纺纱机；
- 第 9 部分：针织机分类和术语；
- 第 10 部分：织造前经纱准备机械；
- 第 12 部分：染整机械及相关机械 分类和名称；
- 第 13 部分：染整机械 拉幅定形机；
- 第 14 部分：卷绕 基本术语。

本部分为 GB/T 6002 的第 9 部分。

本部分修改采用 ISO 7839:2005《纺织机械与附件 针织机 术语和分类》(英文版)。

本部分根据 ISO 7839:2005 重新起草。

考虑到我国国情,在采用 ISO 7839:2005 时,本部分做了一些修改,有关技术性差异在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识,这些技术性差异是：

- 在“范围”、“术语和定义”前增加了章的编号,术语的编号相应增加了层次(省略标识)；
- 2.1.1.1“单动针针织机”增加了条文注：“单动针”的定义,2.1.1.2“联动针针织机”增加条文注：“联动针”的定义；
- 将国际标准中“RL 机和单面机”的术语顺序改为：“单面机”在前为首选术语，“RL 机”在后为许用术语(本部分 2.1.4.1),同样情况修改的还有 2.1.4.2、2.1.4.3、2.2.1.2.1、2.2.1.2.2、2.2.1.2.3、2.2.2.1.1、2.2.2.2.1、2.2.3.1.1、2.2.3.1.2、2.2.3.2.1；
- 增加术语中涉及的德文缩写 RL、RR、LL 的注释(见 2.1.4.1~2.1.4.3)；
- 增加平型针织机的许用术语“针织横机”(见 2.2.1.1)和全成形平型针织机的许用术语“柯登机”(见 2.2.2.1)；
- 增加了中文索引。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- a) 标准名称改为“纺织机械术语 第 9 部分：针织机分类和术语”；
- b) “适用范围”一词改为“范围”，删除关于本国际标准文本语种的注释；
- c) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- d) 删除国际标准的前言；
- e) 删除国际标准中法文版、等效的德文(附录)文本。

本部分代替 GB/T 6002.9—1987《纺织机械术语 针织机分类和术语》。

本部分与 GB/T 6002.9—1987 相比主要变化如下：

- 标准名称由“纺织机械术语 针织机分类和术语”改为“纺织机械术语 第 9 部分：针织机分类和术语”；
- 文本结构按 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》、国际标

准 ISO 7839:2005 格式进行编辑；

——“引言”改为“范围”；

——删除了附录 A；

——增加了中文索引和英文索引。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(CSBTS/TC 215)归口。

本部分起草单位：中国纺织机械器材工业协会、上海纺织机械总厂第七纺织机械分厂、江南大学纺织服装学院、福建红旗股份有限公司、卡尔迈耶纺织机械有限公司。

本部分主要起草人：王静怡、李大伟、夏凤林、吴启亮、林泰来。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 6002.9—1987。

纺织机械术语

第 9 部分：针织机分类和术语

1 范围

GB/T 6002 的本部分规定了针织工业用的针织机的相关术语,并根据机器的主要特征和通常的机器类型进行了分类。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 6002 的本部分。

2.1 主要特征

2.1.1 织针运动

2.1.1.1

单动针针织机 knitting machine with independent needles

纱线通过单动针成圈方式生产针织物的机器。

注：单动针(independent needles)：可以在针床上滑动,而且在成圈过程中作单独运动的织针。

2.1.1.2

联动针针织机 knitting machine with united needles

纱线通过联动针成圈方式生产纬编或经编针织物的机器。

注：联动针(united needles)：固定在针床上,而且在成圈过程中只能随针床一起运动的一组织针。

2.1.2 纱线喂入方向

2.1.2.1

纬编机 weft knitting machine

纱线沿织物长度垂直方向喂入,通过成圈方式生产纬编织物的机器。

2.1.2.2

经编机 warp knitting machine

纱线沿织物长度方向喂入,通过成圈方式生产经编织物的机器。

2.1.3 织针配置

2.1.3.1

平型针织机 flat knitting machine

织针安装在平型针床上的针织机。

2.1.3.2

圆型针织机 circular knitting machine

织针安装在圆型针床上的针织机。

2.1.4 针床数量与种类

2.1.4.1

单面机 single machine

RL 机 RL machine

用于生产单面织物(RL)的单针床针织机。

注：RL(德文 rechts-links 的缩写)=正一反