



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 21005—2021  
代替 FZ/T 21005—2009

---

## 大豆蛋白复合纤维毛条

Soybean protein composite fiber top

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

---

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 21005—2009《大豆蛋白复合纤维毛条》，与 FZ/T 21005—2009 相比，主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2009 年版的第 2 章)；
- 修改了分等规定(见 4.1,2009 年版的 4.1)；
- 修改了毛条单位重量偏差、毛粒的考核指标(见表 1,2009 年版的表 1)；
- 删除了试验条件(见 2009 年版的 5.1)；
- 修改了验收规则(见 6.2,2009 年版的 6.6)
- 增加了包装的要求(见 7.1.2)。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本文件起草单位：上海纺织集团检测标准有限公司、中国毛纺织行业协会。

本文件主要起草人：陈思唯、吴砚文、刘炜卿。

本文件及其所代替的文件历次版本发布情况为：

- FZ/T 21005—2009。

# 大豆蛋白复合纤维毛条

## 1 范围

本文件规定了大豆蛋白复合纤维毛条的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志等。

本文件适用于由大豆蛋白复合纤维制成的毛条产品,不适用于大豆蛋白复合纤维与其他纤维混合制成的毛条产品。

本文件适用于大豆蛋白复合纤维毛条的定等和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 6501 羊毛纤维长度试验方法 梳片法
- GB/T 6503 化学纤维 回潮率试验方法
- GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 24443 毛条、洗净毛疵点及重量试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**大豆蛋白复合纤维** **soybean protein composite fiber**

大豆中提取的蛋白质,经化学方法配置成蛋白液与聚乙烯醇共聚共混,纺丝交联得到的纤维,其蛋白质含量在 16%~50%。

## 4 技术要求

### 4.1 分等规定

大豆蛋白复合纤维毛条的质量等级以批为单位,按内在质量和外观疵点的检验结果综合评定,并以其中最低一项定等,分为优等品、一等品、合格品 3 个等级,低于合格品者为等外品。

### 4.2 质量等级评定

内在质量的技术要求包括毛条单位质量偏差、毛条单位质量不匀率、平均长度偏差率、短毛率、含油率;外观疵点的技术要求包括毛粒和毛片。各项技术要求按表 1 规定执行。