

ICS 67.260
X 99
备案号:47008—2014

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 224—2013
代替 SB/T 224—2007

食品机械通用技术条件 装配技术要求

General specification for food machinery—Technical requirements for assembling

2014-04-06 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

前 言

本标准是《食品机械通用技术条件》系列行业标准的组成部分之一。本系列行业标准包括：

- SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求；
- SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求；
- SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求；
- SB/T 225 食品机械通用技术条件 铸件技术要求；
- SB/T 226 食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求；
- SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求；
- SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆；
- SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求；
- SB/T 230 食品机械通用技术条件 产品检验规则；
- SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与储存。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 SB/T 224—2007《食品机械通用技术条件 装配技术要求》的修订，本标准与 SB/T 224—2007 的主要差异如下：

- 规范性引用文件增加了 JB/T 9876 金属切削机床 结合面涂色法检验及评定；
- 增加了对螺钉、螺栓、销和铆钉等固定连接的装配要求；
- 增加了 4.1.2~4.1.4、4.2.2 和 4.2.4 的试验方法；
- 增加了第 5 章检验规则；
- 对全文中的文字内容重新进行了细化、调整和规范。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：北京市服务机械研究所、广州市赛思达机械设备有限公司、广东恒联食品机械有限公司。

本标准主要起草人：王玉波、唐树松、刘文忠、陈广杰、张启平、罗锦祥。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- SB 224—1985；
- SB/T 224—2007。

食品机械通用技术条件

装配技术要求

1 范围

本标准规定了食品机械产品装配的通用技术要求、一般的试验方法和检验规则。

本标准适用于食品机械产品的部件装配及整机总装配的质量要求。各类型产品的装配具体要求应在本标准基础上,根据其特点在各自的产品标准中作出具体规定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 491 钙基润滑脂

GB/T 492 钠基润滑脂

GB/T 3766 液压系统通用技术条件

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 5226.1 机械电器安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 7935 液压元件 通用技术条件

GB/T 10089 圆柱蜗杆、蜗轮精度

GB/T 10095.1 圆柱齿轮 精度制 第1部分:齿轮同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 11365 锥齿轮和准双曲面齿轮 精度

GB 16798 食品机械安全卫生

JB/T 4127.1 机械密封 第1部分:技术条件

JB/T 6619.1 轻型机械密封 技术条件

JB/T 9876 金属切削机床 结合面涂色法检验及评定

3 技术要求

3.1 一般技术要求

3.1.1 机器装配应符合机器的图样和技术文件的规定,并符合本标准的要求。

3.1.2 装配用的零、配件应是经技术检验部门检验合格的零、配件。

3.1.3 外购件、协作件均应有符合质量要求的证明。

3.1.4 装配前,所有零、配件应清除表面的毛刺、切屑、油污、锈斑等脏物。箱体内部应清除干净。

3.1.5 零件的配合表面不应有影响使用性能的损伤。

3.1.6 在装配中不应损伤零件表面,或使零件明显弯、扭、变形。

3.1.7 装配前应清洗润滑油管,清除管内堵塞物。管壁不应有破裂和明显的凹痕、揉折、压扁等缺陷。