

中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.1—2009 代替 GB/T 13217.1—1991

液体油墨颜色检验方法

Test method for colour of liquid ink

2009-03-19 发布 2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 皮布 国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 13217 的本部分代替 GB/T 13217.1—1991《凹版塑料油墨检验方法 颜色检验》。

本部分与 GB/T 13217.1—1991 的主要差异如下:

- ——文本格式按 GB/T 1.1—2000 的规定进行了修改;
- ——标准名称修改为《液体油墨颜色检验方法》;
- ——颜色采用变色用灰色样卡判断之差异;
- ——增加了手展仪刮样方法;
- 一一对环境温度指数进行了调整,取消了湿度要求。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国油墨标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:浙江永在化工有限公司、叶氏油墨(中山)有限公司、杭华油墨化学有限公司、天津东洋油墨有限公司、上海现代环境工程技术有限公司。

本部分主要起草人:吴敏、吴少棠、黄荣海、张进梅、王亚明。

本部分所代替标准的历次版本情况为:

——GB/T 13217.1—1991。

液体油墨颜色检验方法

1 范围

GB/T 13217 的本部分规定了液体油墨颜色的检验方法。

本部分适用于表观粘度范围在 0.05 Pa·s ~ 0.25 Pa·s(或涂 4 号杯测定粘度范围在 25 s ~ 130 s)的油墨。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13217 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 250 评定变色用灰色样卡

GB/T 10335.1 涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)

GB/T 14624.1 胶印油墨颜色检验方法

3 原理

将试样与标样以并列刮样方法对比,以评定变色用灰色样卡在标准光源下,检视试样颜色是否符合标样。

4 工具与材料

- 4.1 适合不同体系液体油墨的专用承印基材。
- 4.2 铜版纸:157 g/m²(符合 GB/T 10335.1),印有不小于 10 mm 宽黑色实地横道。
- 4.3 调墨刀。
- **4.4** 丝棒: 铜棒体 Φ (9 ± 0. 05) mm, 长 170 mm, 缠绕不锈钢丝部分长(100 ± 0. 50) mm, 钢丝 Φ 0. 12 mm, 密绕排列, 整齐无间隙。
- 4.5 手展仪。
- 4.6 橡皮垫:240 mm×140 mm×4 mm。
- 4.7 擦洗溶剂:不同体系液体油墨使用同系专用溶剂。
- 4.8 评定变色用灰色样卡:符合 GB 250。

5 检验条件

- 5.1 检验应在温度(23±2)℃条件下进行。
- 5.2 检视面色时,应在入射角 45°±5°的 D₆₅标准照明体下进行。

6 检验步骤

- 6.1 丝棒刮样法
- 6.1.1 用调墨刀分别将标样和试样调匀,然后取少量标样,滴于已垫好橡皮垫并已固定上端的基材(各种不同体系液体油墨的专用承印薄膜或 157g/m² 铜版纸)的左上方,再取少量试样滴于右上方,两者应相邻而不相连。