

ICS 67.260  
X 99  
备案号:37184—2012

**SB**

# 中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 241—2012  
代替 SB/T 241—1985

---

## 冲印式和辊切式 饼干成型机技术条件

Technical requirements for biscuit machine of  
mould pressing type and roller cutting type

2012-08-01 发布

2012-11-01 实施

---

中华人民共和国商务部 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 技术要求 .....	2
5 试验方法 .....	4
6 检验规则 .....	5
7 使用信息 .....	5
参考文献 .....	7

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 SB/T 241—1985《BC-C 冲印式 BC-Q 型辊切式饼干成型机技术条件》的修订。本标准与 SB/T 241—1985 的主要技术差异如下：

- 标准名称改为《冲印式和辊切式饼干成型机技术条件》；
- 增加了第 1 章“范围”、第 2 章“规范性引用文件”、第 3 章“术语和定义”、第 6 章“检验规则”和第 7 章“使用信息”；
- 第 4 章“技术要求”是将原标准的第 2 章至第 13 章进行了重新编排，并作了相应的增加和删减，见第 4 章；
- 修改了第 5 章“试验方法”，见第 5 章；
- 增加了参考文献。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：北京市服务机械研究所、北京市质量认证中心。

本标准主要起草人：刘洪伟、张春生、吴卫明、刘红涛、陈广杰。

本标准的历次版本发布情况为：

- SB/T 241—1985。

# 冲印式和辊切式 饼干成型机技术条件

## 1 范围

本标准规定了冲印式和辊切式饼干成型机(以下简称饼干机)的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则和使用信息。

本标准适用于加工韧性饼干,冲模长度小于或等于 560 mm 的冲印式和辊切式饼干成型机。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3768 声学 声压级测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 13306—2011 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

SB/T 222—2007 食品机械通用技术条件 基本技术要求

SB/T 224—2007 食品机械通用技术条件 装配技术要求

SB/T 225—2007 食品机械通用技术条件 铸件技术要求

SB/T 226—2007 食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求

SB/T 227—2007 食品机械通用技术条件 电气装置基本技术要求

SB/T 228—2007 食品机械通用技术条件 表面涂漆

SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求

SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

## 3 术语和定义

GB/T 20980—2007、GB 22747—2008 和 SB/T 10291.2—2012 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了的 GB/T 20980—2007 和 SB/T 10291.2—2012 的部分术语和定义。

### 3.1

**韧性饼干 semi hard biscuit**

以小麦粉、糖(或无糖)、油脂为主要原料,加入膨松剂、改良剂及其他辅料,经热粉工艺调粉、辊压、成型、烘烤制成的表面花纹多为凹花,外观光滑,表面平整,一般有针眼,断面有层次,口感松脆的饼干。

[GB/T 20980—2007,定义 3.3]

### 3.2

**冲印式饼干成型机 stamping biscuit moulding machine**

冲模以直线往复运动形式,将压片机送来的面带冲印出具有花纹的饼干生坯,并完成饼干生坯与余料分拣、输送操作的机器。

[SB/T 10291.2—2012,定义 3.2.1]