

UDC 678.5 : 677.5
Q 10



中华人民共和国国家标准

GB/T 3961—93

纤维增强塑料术语

Terms for fiber reinforced plastics

1993-02-17 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

纤维增强塑料术语

Terms for fiber reinforced plastics

GB/T 3961—93

代替 GB 3961—83

1 主题内容与适用范围

本标准规定了纤维增强塑料-聚合物基纤维复合材料用术语及其定义。
本标准适用于制定标准、修订标准,编写书刊及有关技术文件等。

2 引用标准

GB 5434 纺织玻璃纤维术语及定义

GB 2035 塑料术语及其定义

3 术语及其定义

3.1 人工气候老化 artificial weathering

材料暴露于人工模拟气候条件下所产生的老化。

3.2 工艺设计 process design

指制造复合材料制品的工艺过程设计,包括选择工艺方法与设备、确定工艺参数、下料与铺层、辅助材料选用、制订固化工艺程序、产品加工与质量控制等。

3.3 三向织物 three dimensional weave

由经纱、纬纱和垂直于经、纬方向的纱编织而成的立体结构织物。

3.4 子层合板 sub-laminate

层合板内反复出现的多向铺层组合单元。

3.5 干法成型 dry process

用预浸料或预混料成型复合材料制品的方法。

3.6 干法缠绕 dry winding

用预浸纱带(或布带)缠绕到芯模上成型复合材料制品的方法。

3.7 介电监控 dielectric monitoring

利用复合材料在程序升温加热过程中介质损耗角正切值($\text{tg}\delta$)变化,控制工艺过程的方法。

3.8 长丝缠绕 continuous fiber winding

指热塑性树脂基复合材料的纤维缠绕成型方法,其设备与热固性树脂基复合材料缠绕略有不同,预浸料与芯模都需加热。

3.9 允许偏离角 allowable slip angle

纤维缠绕过程中,不发生滑移的非测地线与测地线间的夹角。

3.10 分层 delamination

层合材料的层间分离现象。

3.11 分层固化 cure by the layer

国家技术监督局1993-02-17批准

1993-10-01实施