



# 中华人民共和国国家标准

GB 6038—93

---

## 橡胶试验胶料的配料、混炼和硫化 设备及操作程序

Rubber test mixes—Preparation, mixing and  
vulcanization—Equipment and procedures

1993-12-30 发布

1994-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 橡胶试验胶料的配料、混炼和硫化 设备及操作程序

GB 6038—93

代替 GB 6038—85

Rubber test mixes—Preparation, mixing and  
vulcanization—Equipment and procedures

本标准参照采用国际标准 ISO/DIS 2393—1989《橡胶试验胶料——配料、混炼和硫化——设备及操作程序》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了橡胶试验胶料的配料、混炼、硫化等步骤所需设备和一般操作程序。

本标准适用于试验室橡胶试验用胶料和试样的制备。

### 2 引用标准

GB 2941 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间

HG/T 5—1615 实验用开放式炼胶机

### 3 术语

基本配方量：以生胶或油充生胶为 100 g 时胶和配方中所有配合剂的总量，以克计。

批混炼量：指一次加工所制得的胶料总量。

### 4 试验胶料的配料

#### 4.1 配合剂

4.1.1 制备橡胶试验用胶料的各种配合剂应符合有关标准的规定。

4.1.2 凡要求加工处理(如干燥、粉碎、过筛等)后使用的配合剂，应按加工技术条件进行处理。

#### 4.2 混炼胶的批量

非在有关标准中另有规定，用标准试验室开放式炼胶机每次批混炼量应是基本配方量的四倍。标准密炼机每次批混炼量应等于密炼机额定容量乘以混炼胶的密度。

注：若采用较小的批混炼量，其结果可能不同。建议最低混炼生胶质量为 200 g。

#### 4.3 称量允许误差

生胶和炭黑的称量应精确至 1 g；油类应精确至 1 g 或 ±1% (以精确度高的为准)；硫黄和促进剂精确至 0.02 g；氧化锌和硬酯酸精确至 0.1 g；所有其他配合剂应精确至 ±1%。

### 5 试验胶料的混炼

#### 5.1 混炼设备

5.1.1 开放式炼胶机应符合 HG/T 5—1615 及下述规定，其主要技术特征如下：

辊筒直径(外径), mm 150~155

国家技术监督局 1993-12-30 批准

1994-10-01 实施