



# 中华人民共和国国家标准

GB 26722—2024

代替 GB/T 26722—2022

## 索道用钢丝绳

Steel wire ropes for ropeway

2024-06-25 发布

2024-09-25 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	1
5 订货内容	3
6 钢丝绳材料	4
7 技术要求	5
8 检查与试验方法	16
9 验收	19
10 包装、标志及质量证明	19
附录 A(规范性) 钢丝绳力学性能表	20
附录 B(资料性) 钢丝绳选用和贮存	37
附录 C(资料性) 钢丝绳公称金属横截面积和外层钢丝近似直径计算	38
附录 D(规范性) 钢丝绳参考重量和最小破断拉力计算、密封钢丝绳钢丝破断拉力总和计算	40
参考文献	42

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26722—2022《索道用钢丝绳》，与 GB/T 26722—2022 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了 6×49SWS、6×55SWS、6×K49SWS 和 6×K55SWS 等 4 个钢丝绳典型结构(见表 1)；
- 更改了 6×36WS、6×K36WS 等 2 个结构钢丝绳的直径范围(见表 1, 2022 年版的表 1)；
- 删除了弹性模量相关要求(见 2022 年版的 7.7 和 8.1.5)；
- 更改了钢丝绳直径测量方法(见 8.1.1.3, 2022 年版的 8.1.1.3)；
- 删除了钢丝绳伸长率和弹性模量试验方法(见 2022 年版的附录 D)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出并归口。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2011 年首次发布为 GB 26722—2011；
- 2022 年第一次修订为 GB/T 26722—2022；
- 本次为第二次修订。

# 索道用钢丝绳

## 1 范围

本文件规定了索道用钢丝绳的分类、订货内容、钢丝绳材料、技术要求、检查与试验方法、验收、包装、标志及质量证明。

本文件适用于拖牵索道、地面缆车、客运及货运架空索道等用途的圆股钢丝绳、压实股钢丝绳、异形股钢丝绳及密封钢丝绳。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法
- GB/T 239.1 金属材料 线材 第1部分:单向扭转试验方法
- GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法
- GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 8358 钢丝绳 破断拉力测定方法
- GB/T 8706 钢丝绳 术语、标记和分类
- GB/T 15030 剑麻钢丝绳芯
- GB/T 21965 钢丝绳 验收及缺陷术语
- GB/T 43357 钢丝绳一般性能试验方法
- NB/SH/T 0387—2023 钢丝绳用润滑剂
- YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定
- YB/T 4452 钢丝绳纤维芯
- YB/T 4643 制绳用异形钢丝
- YB/T 5343—2015 制绳用圆钢丝

## 3 术语和定义

GB/T 8706 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**复合钢芯 composite steel core; CSC**

钢基复合芯的一种,由钢丝绳股绳与纤维芯或聚合物芯混合捻制而成的绳芯。

## 4 分类

4.1 索道用钢丝绳(以下简称钢丝绳)按 GB/T 8706 的分类原则分为圆股钢丝绳、压实股钢丝绳、异