



中华人民共和国国家标准

GB/T 34381—2017

数控回转头压力机可靠性评定方法

Evaluation method for reliability on CNC turret punch press

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准负责起草单位：江苏亚威机床股份有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司、江苏扬力集团有限公司、福建省闽旋科技股份有限公司。

本标准主要起草人：肖军、马立强、潘志华、王箐华、朱斌、李斌。

数控回转头压力机可靠性评定方法

1 范围

本标准规定了数控回转头压力机(又称数控转塔冲床)可靠性验证、测定、评定时故障分类及判定原则、抽样、试验方案、试验方法、故障检测、数据采集、可靠性评定指标、试验结果判定。

本标准适用于数控回转头压力机(以下简称压力机)的可靠性试验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 17120 锻压机械 安全技术条件

GB/T 34382 数控回转头压力机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

故障 **fault**

压力机不能完成规定功能或性能指标超过规定界限的状态和事件,预防性维修或其他计划性活动或缺乏外部资源的情况下除外。

注:故障通常是产品本身失效后的状态,但也可能在失效前就存在。

3.2

关联故障 **relevant fault**

在解释试验或工作结果或计算可靠性特征值时应计入的故障。

3.3

非关联故障 **non-relevant fault**

在解释试验或工作结果或计算可靠性特征值的数值时不应计入的故障。

3.4

本质故障 **intrinsic malfunction(fault)**

压力机在规定的条件下使用时,由于其零部件或元器件本身固有的缺陷而引起的故障。

3.5

误用故障 **misuse fault**

不按规定条件或超出产品允许范围使用压力机而引起的故障。

3.6

从属故障 **secondary fault**

由一个零部件或元器件的故障而直接或间接引起的其他故障。

3.7

重复故障 **repeatedly fault**

在相同的条件下,在压力机的同一部位上的零部件或元器件,或不同部位上但用途相同的零部件或