

ICS 77.120.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 19347—2003

轨道车辆结构用铝合金挤压型材

Wrought aluminum alloy extruded profiles for railroad vehicle structures

2003-11-03 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准参照 ASTM B 221—2000《铝及铝合金挤压棒材、线材、型材和管材》和 EN 755.2—1997《铝及铝合金棒材、管材、型材 力学性能》起草。其中 6061T5、6005AT5 和 7005T5 型材的力学性能参照 ASTM B 221 制定,其他型材的力学性能等同于 EN 755.2。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由西南铝业(集团)有限责任公司、吉林麦达斯铝业有限公司负责起草。

本标准由中南大学、北京有色金属研究总院、南京浦镇车辆厂、长春客车厂参加起草。

本标准主要起草人:李瑞山、刘静安、杨文敏、朱鸣峰、饶茂、高树增、尹志民、谢水生、海邦君、李昌义、王炎金。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

轨道车辆结构用铝合金挤压型材

1 范围

本标准规定了轨道车辆车体结构及其他车辆车体结构用铝合金挤压型材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于铁道、地铁及轻轨等轨道车辆车体结构及其他车辆车体结构用铝合金挤压型材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 231 金属布氏硬度试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246(所有部分) 变形铝及铝合金制品组织检验方法

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电(测光法)发射光谱分析方法

GB/T 14846 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号及状态

型材的合金牌号及供应状态应符合表 1 的规定。

表 1

合 金 牌 号	供 应 状 态
5052,5083	H112
6061,6063,6005A	T5、T6
6082,6106	T6
7003,7005	T5、T6

3.1.2 标记示例

用 6005A 合金制造的、供应状态为 T6、型材代号为 ELGDX-15 的地铁型材,标记为:

地铁型材 6005AT6 ELGDX-15 GB/T 19347—2003

3.2 化学成分

6106 合金型材的化学成分应符合表 2 规定,其他合金型材的化学成分应符合 GB/T 3190 的规定。