



中华人民共和国国家标准

GB/T 19352.3—2003/ISO 14922-3:1999

热喷涂 热喷涂结构的质量要求 第3部分:标准的质量要求

Thermal spraying —Quality requirements of thermally sprayed structures—
Part 3:Standard quality requirements

(ISO 14922-3:1999, IDT)

2003-10-29 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 定义	2
4 合同和设计的评审	2
5 分承包	2
6 热喷涂人员	3
7 质量测试人员	3
8 设备	3
9 热喷涂的实施	4
10 热喷涂耗材	4
11 基体材料的贮存和搬运	5
12 与热喷涂相关的检查和试验	5
13 不合格与纠正措施	5
14 校准	6
15 标识和可追溯性	6
16 质量记录	6

前 言

GB/T 19352《热喷涂 热喷涂结构的质量要求》分为如下四部分：

- 第1部分：选择和使用指南；
- 第2部分：全面的质量要求；
- 第3部分：标准的质量要求；
- 第4部分：基本的质量要求。

本部分为 GB/T 19352 的第3部分。

本部分等同采用 ISO 14922-3:1999《热喷涂 热喷涂结构的质量要求 第3部分：标准的质量要求》(英文版)。本部分做了下列编辑性修改：

- a) “本标准”一词改为“本部分”；
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- c) 删除国际标准的前言；
- d) 删除国际标准的附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：武汉材料保护研究所、钢铁研究总院、上海瑞法喷涂机械有限公司、中国航天科技集团总公司703所。

本部分主要起草人：汪洪生、吴子健、陈惠国、伍建华、吴朝军、刘子刚。

热喷涂 热喷涂结构的质量要求

第3部分:标准的质量要求

1 范围

GB/T 19352 的本部分这样规定质量要求:

- 它不依赖于热喷涂结构的类型。
- 它不仅对在车间的热喷涂质量要求,也对在现场的热喷涂质量要求下定义。
- 它提供描述制造商生产符合规定要求的热喷涂构件能力的指南。
- 它也可作为评估制造商热喷涂能力的基础。

当在下列的一个或几个文件中详述制造商按承诺的质量要求生产热喷涂构件的能力时,适用本部分:

- 由有关各方签定的合同;
- 采用的标准;
- 规章的要求。

本部分中的要求可以全部采纳;如果有关构件不能适用,制造商可选择性地删除一部分。在下列情况下,这些要求为热喷涂控制提供一个能变通的框架:

- 情况一
当合同要求制造商有一个符合 GB/T 19001—1994 或 GB/T 19002—1994 的质量体系时,明确提供合同中的热喷涂要求。
- 情况二
当合同要求制造商建立一个质量体系时,明确提供合同中的热喷涂要求。
- 情况三
当采用的标准将热喷涂当作其要求的一部分时,明确提供采用的标准中的热喷涂要求;或者在由有关各方签定的合同中明确规定热喷涂要求。在这种情况下本标准的第4部分可能更加适用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19352 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 6583—1994 质量管理和质量保证 术语(idt ISO 8402:1994)
- GB/T 8642—2002 热喷涂 抗拉结合强度的测定(idt ISO 14916:1999)
- GB/T 9445—1999 无损检测人员的资格鉴定与认证(idt ISO 9712:1992)
- GB/T 12608—2003 热喷 火焰和电弧喷涂用线材、棒材和芯材 分类 供货技术条件(idt ISO 14919:2001)
- GB/T 18719—2002 热喷涂 术语、分类(idt ISO 14917:1999)
- GB/T 19001—1994 质量体系 设计、开发、生产、安装和服务的质量保证模式 (idt ISO 9001:1994)