



中华人民共和国国家标准

GB/T 7689.3—2001
idt ISO 5025:1997

增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定

Reinforcements—Test method for woven fabrics
Part 3:Determination of width and length

2001-05-11 发布

2001-12-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 5025:1997《增强材料 机织物 宽度和长度的测定》，在技术内容上与该国际标准完全等同。

本标准是对 GB/T 7689.4—1989《纺织玻璃纤维 机织物 宽度和长度的测定》标准进行的修订。与 GB/T 7689.4—1989 相比，本标准在应用范围上更为广泛，除原标准覆盖的纺织玻璃纤维机织物外，还包括了碳纤维和芳纶纤维等增强产品的机织物。

本标准是 GB/T 7689《增强材料 机织物试验方法》的第 3 部分。

GB/T 7689《增强材料 机织物试验方法》包括以下几部分：

第 1 部分(即 GB/T 7689.1)玻璃纤维厚度的测定；

第 2 部分(即 GB/T 7689.2)经、纬密度的测定；

第 3 部分(即 GB/T 7689.3)宽度和长度的测定；

第 4 部分(即 GB/T 7689.4)弯曲硬挺度的测定；

第 5 部分(即 GB/T 7689.5)玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定。

本标准从生效之日起，同时代替 GB/T 7689.4—1989。

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人：高旭东、师卓、陈尚、葛敦世、王玉梅、鲁晓朝、翁志明。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准机构(ISO 成员机构)的世界性联合组织。国际标准的制定、修订工作通常由 ISO 技术委员会进行。每个对技术委员会确立的项目感兴趣的成员机构,都有权参加该委员会的工作。与 ISO 有联系的政府性和非政府性国际组织也可参加这项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在所有电工标准化事务方面紧密合作。

技术委员会通过的国际标准草案,提交各成员机构表决。作为国际标准发布至少需要 75% 的成员机构投票赞成。

国际标准 ISO 5025 由 ISO/TC61 塑料技术委员会的 SC13 复合材料和增强纤维分技术委员会制定。

本版本是第二版,取代第一版(ISO 5025:1978)。

中华人民共和国国家标准

增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定

GB/T 7689.3—2001
idt ISO 5025:1997

代替 GB/T 7689.4—1989

Reinforcements—Test method for woven fabrics Part 3: Determination of width and length

1 范围

本标准规定了玻璃纤维、碳纤维、芳纶和其他增强纤维制成的机织物宽度和长度的测定方法。本标准适用于卷状的增强制品机织物。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 18374—2001 增强材料术语及定义

3 定义

本标准涉及的术语及定义按 GB/T 18374 的规定。

4 原理

使用校正过的、刻度为 mm 的测量尺测量宽度;用一个和刻度盘或计数器相连的测量转筒测量长度。

5 仪器

5.1 测量尺:长度应大于被测织物的宽度,刻度单位为 mm。机织物的宽度小于或等于 150 cm,测量尺的最大允许误差不应超过 0.1 cm;大于 150 cm 的机织物,测量精度不超过 0.15%。

5.2 测量转筒(计长辊):能使机织物平整、连续、无滑动的通过,并配有刻度盘或计数器。该测量仪器的精度为 1%。

6 试样

取一卷机织物作为试样。

7 操作

待测机织物勿需调湿。

7.1 宽度的测试

用测量尺沿着机织物整卷长度方向至少间隔 100 cm 作 2 次测试,测试精确到 0.1 cm。

测试应在整卷织物的外端进行。若机织物有损坏或变形的痕迹,应展开足够的织物,以确保测试。