

# SC

## 中华人民共和国农牧渔业部部标准

SC 124—84

---

### 渔轮绞网机摩擦鼓轮

1984-11-30发布

1985-07-01实施

---

中华人民共和国农牧渔业部 批准

## 渔轮绞网机摩擦鼓轮

### 1 结构型式和基本尺寸

- 1.1 A型摩擦鼓轮的结构型式如图1。
- 1.2 B型摩擦鼓轮的结构型式如图2。
- 1.3 A型和B型摩擦鼓轮的结构尺寸见表1、表2。

标记示例：

名义直径400毫米的A型摩擦鼓轮：

摩擦鼓轮 A400 SC 124—84

名义直径400毫米的B型摩擦鼓轮：

摩擦鼓轮 B400 SC 124—84

### 2 技术要求

- 2.1 摩擦鼓轮的材料为灰铸铁HT 25-47 (GB 976—67《灰铁铸件 分类及技术条件》)。
- 2.2 摩擦鼓轮工作表面的硬度为HB 300~400,腹板部位工作表面的硬度不低于HB 300,硬层的深度不小于4毫米。
- 2.3 摩擦鼓轮的工作表面及腹板、轮毂部分不得有裂纹、疏松等铸造缺陷。摩擦鼓轮的外表面应无毛刺。
- 2.4 摩擦鼓轮工作表面的光洁度一般应达到▽3。
- 2.5 摩擦鼓轮锥表面按2级精度的锥度公差制造 (JB 7—59《自由角度公差》)。
- 2.6 摩擦鼓轮制成后应由质量检验部门验收,并出具合格证书。