

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12065—2020

莱赛尔纤维与粘胶纤维混纺本色纱

Lyocell and viscose blended grey yarn

2020-04-16 发布

2020-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
莱赛尔纤维与粘胶纤维混纺本色纱

FZ/T 12065—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年7月第一版

*

书号: 155066·2-35324

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:江苏大生集团有限公司、河南新野纺织股份有限公司、中纺协东莞检验技术服务有限公司、安徽华茂纺织股份有限公司、华孚时尚股份有限公司、山东联润新材料科技有限公司、福建省长乐市新华源纺织有限公司、沛县新丝路纺织有限公司、宜宾林芬纺织科技有限公司、安徽宿州润达纺织(集团)有限公司、福建长源纺织有限公司、颍上立颖纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:王小殊、吴琼、王丹丹、朱国权、杨圣明、应盛华、陈启升、陈宗立、许玉成、黄嘉琦、孙桂芬、施宋伟、林毓富、段丽慧、杨晓慧。

莱赛尔纤维与粘胶纤维混纺本色纱

1 范围

本标准规定了莱赛尔纤维与粘胶纤维混纺本色纱产品的分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺生产的,莱赛尔纤维含量为 20% 及以上的莱赛尔纤维与粘胶纤维混纺本色纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE 法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 01086 纺织品 纱线毛羽测定方法 投影计数法

FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

3 产品分类、标记

3.1 莱赛尔纤维与粘胶纤维混纺本色纱产品以不同生产工艺、不同混纺比及线密度分类。

3.2 环锭纺纱的生产工艺过程包含传统环锭纺、赛络纺、紧密纺及赛络紧密纺。

3.3 莱赛尔纤维与粘胶纤维混纺本色纱的生产工艺过程和原料代号用英文字母表示:赛络纺代号为 AA,紧密纺代号为 JM,赛络紧密纺代号为 AA JM,传统环锭纺纱工艺过程代号不做标识;莱赛尔纤维代号为 Ly,粘胶纤维代号为 R。

3.4 产品混纺比以公定质量比表示,一般按纤维含量递减顺序列出,当两种纤维含量相同时,纤维含量排列顺序可任意,具体表示见下列示例。

3.5 莱赛尔纤维与粘胶纤维混纺本色纱标记时,应在线密度前标明纱的生产工艺过程(或代号)、原料名称(或代号)及其混纺比。

示例 1:

传统环锭纺莱赛尔纤维与粘胶纤维混纺本色纱线密度为 18.5 tex,莱赛尔纤维含量为 65%,粘胶含量为 35%,可写为 Ly/R 65/35 18.5 tex。

示例 2:

赛络紧密纺莱赛尔纤维与粘胶纤维混纺本色纱线密度为 18.5 tex,粘胶含量为 65%,莱赛尔纤维含量为 35%,可写为 AA JM R/Ly 65/35 18.5 tex。