



中华人民共和国国家标准

GB/T 25634.2—2010

电火花轮胎模加工机床 第2部分：参数

Tire mould electro-discharge machines—
Part 2: Parameters

2010-12-01 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 25634《电火花轮胎模加工机床》分为二个部分：

——第 1 部分：精度检验；

——第 2 部分：参数。

本部分为 GB/T 25634 的第 2 部分。

请注意本部分的某些内容有可能涉及专利。本部分的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会(SAC/TC 161)归口。

本部分起草单位：苏州电加工机床研究所。

本部分主要起草人：傅初森、于志三、王应。

电火花轮胎模加工机床

第 2 部分:参数

1 范围

GB/T 25634 的本部分规定了电火花轮胎模加工机床的主要参数。
本部分适用于新设计的电火花轮胎模加工机床(以下简称:“机床”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25634 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 19764—2005 优先数和优先数化整值系列的选用指南(ISO 497:1973, IDT)

3 参数

机床的型式如图 1、图 2 所示,机床的参数应符合表 1 的规定。

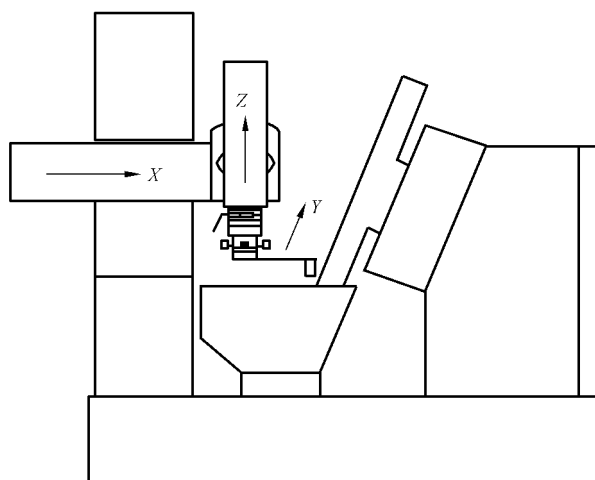


图 1 电火花轮胎模加工机床