



中华人民共和国国家标准

GB/T 3099.2—2004/ISO 14588:2000

紧固件术语 盲铆钉

Terminology of fasteners—Blind rivets

(ISO 14588:2000, Blind rivets—Terminology and definitions, IDT)

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分是国家标准“紧固件术语”系列标准之一。该系列包括：

- a) GB/T 3099—1982 螺栓、螺钉、螺母及附件 名词术语(修订时标准编号将改为:GB/T 3099.1)
- b) GB/T 3099.2—2004 紧固件术语 盲铆钉

本部分是 GB/T 3099 的第 2 部分。

本部分等同采用国际标准 ISO 14588:2000《盲铆钉 术语和定义》(英文版),主要修改如下:

——ISO 14588 给出英文及法文的术语与定义,本标准仅给出中文的术语与定义,以及英文术语。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分由机械科学研究院负责起草,上海安宇实业有限公司参加起草。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

本部分系首次发布。

紧固件术语 盲铆钉

1 范围

本部分规定了盲铆钉(含抽芯铆钉和击芯铆钉)的型式、性能和几何形状的术语和定义,以及通常用于铆接的安装和铆接装备的术语和定义。

本部分的附录 A 按英文术语的字母顺序给出中、英文对照、索引表。

2 术语与定义

条 号	图 形	术 语	定 义
2.1	<p>1——钉体; 2——钉体端; 3——钉体头; 4——钉体杆; 5——钉体孔; 6——钉芯; 7——钉芯头; 8——断裂槽; 9——钉芯杆; 10——钉芯端。</p> <p>图 1</p>	盲铆钉 blind rivet	<p>在组装某些零件时,仅从单边插入,也能安装铆钉并进行铆接的紧固件。</p> <p>注 1: 盲铆钉由一个钉体和一个钉芯组成,在铆接过程中,使其钉体末端变形,也可使钉体杆胀粗。</p> <p>注 2: 抽芯铆钉的组成见图 1。</p>
2.1.1	—	钉体 blind rivet body	钉体由钉体头、钉体杆、钉体端和钉体孔组成。
2.1.1.1	—	钉体头 blind rivet head	始终位于入口或安装面的钉体预成形部分。
2.1.1.1.1	<p>1——突头; 2——盲铆头。</p> <p>图 2</p>	突出式钉体头 ——突头 protruding blind rivet head	铆钉铆接后,突出被紧固零件表面的钉体头,见图 2。