

ICS 59.080.30  
W 13



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 406—2018  
代替 GB/T 406—2008

---

## 棉本色布

Cotton grey fabric

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 406—2008《棉本色布》。与 GB/T 406—2008 相比,主要技术变化如下:

- 增加了产品标识内容(见 3.2);
- 内在质量增加单位面积无浆干燥质量偏差率考核指标(见 4.3)以及试验方法(见 5.4),密度偏差率考核正负偏差(见 4.3,2008 年版的 4.2.3);
- 调整了棉结杂质疵点格率、棉结疵点格率考核指标以及纱线按粗细程度分类的范围(见表 2,2008 年版的表 2);
- 布面疵点允许评分数规定由分/m<sup>2</sup> 改为分/100 m<sup>2</sup>,同时提升了一等品和二等品考核指标(见表 3,2008 年版的表 3);
- 删除了原附录 B、附录 C(见 2008 年版的附录 B、附录 C),原 2008 年版的附录 D 调整为现附录 B,新增单位面积无浆干燥质量测定方法(见附录 C)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准起草单位:无锡一棉纺织集团有限公司、安徽华茂纺织股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、际华三五四二纺织有限公司、石家庄常山北明科技股份有限公司、南通联发印染有限公司、兰溪市质量技术监督检测中心、浙江玉帛纺织股份有限公司、魏桥纺织股份有限公司、河南新野纺织股份有限公司、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:阚新荣、朱振岳、关辉、张宝庆、张慧霞、肖荣智、许小军、鲍中梁、胡小飞、郑华、吴勤霞、王耀。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 406—1978、GB/T 406—1993、GB/T 406—2008。

# 棉 本 色 布

## 1 范围

本标准规定了棉本色布的分类和标识、要求、试验和检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于机织生产的棉本色布。本标准不适用于大提花、割绒类织物及特种用布。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 (条样法)

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 17759 本色布布面疵点检验方法

FZ/T 10004 棉及化纤纯纺、混纺本色布检验规则

FZ/T 10006 本色布棉结杂质疵点格率检验方法

FZ/T 10009 棉及化纤纯纺、混纺本色布标志与包装

FZ/T 10013.2 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法

## 3 分类和标识

3.1 棉本色布的产品品种、规格分类,根据用户需要,按附录 A 执行。

3.2 棉本色布的产品标识应包括:经纱生产工艺 经纱线密度(tex)×纬纱生产工艺 纬纱线密度(tex),经密(根/10 cm)×纬密(根/10 cm),幅宽(cm),织物组织。

示例: C 14.8×JC 9.8×2 374×370 158 平纹

C——普梳棉,JC——精梳棉,经纱线密度 14.8 tex,纬纱线密度 9.8 tex×2,经密 374 根/10 cm,纬密 370 根/10 cm,幅宽 158 cm,平纹组织。

## 4 要求

### 4.1 项目

棉本色布要求分为内在质量和外观质量两个方面,内在质量包括织物组织、幅宽偏差率、密度偏差率、断裂强力偏差率、单位面积无浆干燥质量偏差率、棉结杂质疵点格率、棉结疵点格率七项,外观质量为布面疵点一项。

### 4.2 分等规定

4.2.1 棉本色布的品等分为优等品、一等品和二等品,低于二等品为等外品。