

UDC 677.21 : 543.7
W 10



中华人民共和国国家标准

GB 6102.2—85

原棉回潮率试验方法 电测器法

Test method for moisture regain
in raw cotton by electrical moisture meter

1985-06-12 发布

1986-05-01 实施

国家标准局 批准

原棉回潮率试验方法
电测器法*

Test method for moisture regain
in raw cotton by electrical moisture meter

本方法适用于试验试样的回潮率在6~12%的细绒锯齿棉和皮辊棉。

本方法适用于以箱内热称法标定回潮率的电测器。如使用符合本标准3.1所述电测器技术条件的棉花水分电测器,可在本标准附录A、B的范围内,将含水率换算成回潮率。

1 定义

1.1 含湿质量(湿重)

原棉含有水分时的质量。

1.2 干燥质量(干重)

原棉经一定方法除去水分后的质量。

1.3 回潮率

在规定条件下测得的原棉水分含量,以试样的湿重与干重的差值对干重的百分率表示。

1.4 含水率

规定条件下测得的原棉水分含量,以试样的湿重与干重的差值对湿重的百分率表示。

1.5 箱内热称

试样在烘箱内烘除水分后,用烘箱上附装的天平称取箱内试样的质量。

2 原理

利用棉纤维在不同回潮率下具有不同电阻值的特性,在试样的质量、密度和极板电压等试验条件一定的情况下,测量通过棉纤维的电流大小,间接地得出原棉的回潮率。

3 仪器和工具

3.1 电测器及技术条件:

- a. 测量电压: 360 ± 5 V。
- b. 极板压力: 压力器指针指到圆点时的压力为 75 ± 5 kgf。
- c. 极板面积: 235×100 mm²。
- d. 表头刻度: 分度为0.1%,用棉花电阻校验箱校验时,表头指针偏差不大于 ± 0.05 %。

3.2 棉花电阻校验箱: 1 M Ω 以上,阻值误差不大于 ± 1 %;

1 M Ω 以下,阻值误差不大于 ± 0.5 %。

3.3 压力校验器: 75 ± 5 kg。

3.4 案秤: 分度值不大于5 g。

* 本方法与GB 6102.1—85《原棉回潮率试验方法 烘箱法》测试数据呈显著相关,如两者数据发生较大差异时,应分析技术原因,以正常条件下的烘箱法所测数据为准。