

UDC 669.14-41  
H 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13795—92

---

## 工业链条用冷轧钢带

Cold-rolled steel strips for industrial chain

1992-11-16 发布

1993-06-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 工业链条用冷轧钢带

GB/T 13795—92

Cold-rolled steel strips for industrial chain

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了制造工业链条链板、套筒用冷轧钢带的尺寸、外形、技术要求、试验方法、验收规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于制造节距为 6.35~31.75 mm 的滚子链、套筒链的冷轧钢带,但不适用于石油机械使用的滚子链。

### 2 引用标准

- GB 224 钢的脱碳层深度测定方法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 699 优质碳素结构钢技术条件
- GB 3077 合金结构钢技术条件
- GB 6397 金属拉伸试验试样

### 3 分类、代号

#### 3.1 按制造精度分:

- 普通精度 P
- 厚度较高精度 J
- 厚度高级精度 G

#### 3.2 按表面质量分:

- I 组钢带 I
- II 组钢带 II

#### 3.3 按交货状态分:

- 退火状态 T
- 冷硬状态 Y

#### 3.4 按强度分:

- 普通强度 PQ
- 较高强度 JQ

#### 3.5 按边缘状态分:

- 切边钢带 Q
- 不切边钢带 BQ