

ICS 11.120.30
C 92
备案号：81294—2021

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 20086—2020
代替 JB/T 20086—2006

药用容器 料斗

Pharmaceutical containers—Bin

2020-08-31 发布

2021-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类与标记	1
4 要求	3
5 试验方法	4
6 检验规则	5
7 标志、使用说明书、包装、运输和贮存	6

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则,对 JB/T 20086—2006 进行修订。

本标准代替 JB/T 20086—2006。

本标准与 JB/T 20086—2006 相比主要技术内容变化如下:

- 删除术语和定义(见 2006 年版的第 3 章);
- 删除规格参数(见 2006 年版的 4.3);
- 删除理化性能要求及试验方法(见 2006 年版的 5.3、6.3);
- 删除工艺要求及试验方法(见 2006 年版的 5.6、6.6);
- 删除规范性附录 不锈钢酸及热酸浸蚀试验的试样取样和制备方法(见 2006 年版的附录 A);
- 删除资料性附录 不锈钢酸及热酸浸蚀试验(见 2006 年版的附录 B);
- 删除资料性附录 射线照相探伤(见 2006 年版的附录 C);
- 删除资料性附录 抛光钝化(见 2006 年版的附录 D);
- 修改范围(见第 1 章,2006 年版的 1);
- 修改规范性引用文件(见第 2 章,2006 年版的 2);
- 修改分类与标记(见第 3 章,2006 年版的 4);
- 修改材料(见 4.1,2006 年版的 5.5);
- 修改外观与表面质量为表面质量(见 4.2,2006 年版的 5.4);
- 修改使用性能为性能(见 4.3,2006 年版的 5.1);
- 修改封闭器的互换性为料斗封闭器的互换性(见 4.3.1,2006 年版的 5.1.1);
- 修改密封性能为密封性(见 4.3.3,2006 年版的 5.1.2);
- 修改堆码稳定性(见 4.4,2006 年版的 5.2);
- 修改材料试验(见 5.1,2006 年版的 6.5);
- 修改外观与表面质量为表面质量试验(见 5.2,2006 年版的 6.4);
- 修改性能试验(见 5.3,2006 年版的 6.1);
- 修改堆码稳定性试验(见 5.4,2006 年版的 6.2);
- 修改出厂检验(见 6.2,2006 年版的 7.1.1);
- 修改型式检验(见 6.3,2006 年版的 7.1.2);
- 修改标志、使用说明书与包装、运输、贮存条款合并(见第 7 章,2010 年版的第 8 章,第 9 章);
- 修改出口产品包装(见 7.3.2,2006 年版的 9.1.2);
- 增加料斗插槽的互换性要求及试验方法(见 4.3.2,5.3.2);
- 增加电子标签设置要求及试验方法(见 4.5,5.5);
- 增加排空残留量要求及试验方法(见 4.6,5.6)。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位:浙江迦南科技股份有限公司。

本标准主要起草人:方正、谢忠泽、张雷、吴武通、周真道、谷适、黄圆圆。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- JB/T 20086—2006。

药用容器 料斗

1 范围

本标准规定了药用容器料斗的分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于药品生产流程中的药用容器料斗(以下简称料斗)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 8885 食用玉米淀粉
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10111 利用随机数骰子进行随机抽样的方法
- GB/T 10610 产品几何技术规范 表面结构 轮廓法评定表面结构的规则和方法
- GB/T 13251—2018 包装 钢桶封闭器
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 19142 出口商品包装通则
- JB/T 20134 药用料斗提升机

3 分类与标记

3.1 分类

料斗分为自动夹持混合料斗、方形储存料斗、圆形储存料斗。自动夹持混合料斗型式见图 1,圆形周转料斗形式见图 2。方形储存料斗与同规格的自动夹持混合料斗的区别在于没有图 1 中肩部混合机固定装置。