

ICS 11.120.30
C 92
备案号:64813—2018

JB

中华人民共和国制药机械行业标准

JB/T 20192—2018

药用螺旋输送机

Pharmaceutical screw conveyor

2018-07-04 发布

2019-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位：北京长峰金鼎科技有限公司。

本标准主要起草人：邵天君、乔峙旗、贾小虎、郭贤娴。

药用螺旋输送机

1 范围

本标准规定了药用螺旋输送机的标记、要求、试验方法、检验规则及标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于螺旋轴与水平面夹角不大于 20° 的药用螺旋输送机(以下简称输送机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7932—2017 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 8885 食用玉米淀粉

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

GB 23820—2009 机械安全 偶然与产品接触的润滑剂 卫生要求

JB/T 7679—2008 螺旋输送机

JB/T 20188—2017 制药机械产品型号编制方法

3 标记

3.1 型号编制

按 JB/T 20188—2017 的规定编制。

