

ICS 25.120.10  
J 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39958—2021

---

## 数控冲孔机

CNC hole puncher

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
数 控 冲 孔 机  
GB/T 39958—2021

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2021年3月第一版

\*

书号: 155066·1-67160

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:济南铸锻所检验检测科技有限公司、浙江易锻精密机械有限公司、合肥腾耀机械加工有限公司、荣成华东锻压机床股份有限公司、厦门瑞德利校准检测技术有限公司、中山市八达机器制造有限公司、华测检测认证集团股份有限公司、佛山市质量和标准化研究院。

本标准主要起草人:马立强、梅碧舟、邱玉良、程何健、杨图强、晏聪、刘攀超、卓云。

# 数 控 冲 孔 机

## 1 范围

本标准规定了数控冲孔机的型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。本标准适用于在平板上冲孔的数控冲孔机。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6576 机床润滑系统

GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10923 锻压机械 精度检验通则

GB/T 13306 标牌

GB 17120 锻压机械 安全技术条件

GB/T 17421.2 机床检验通则 第2部分:数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定

GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法

GB/T 26220 工业自动化系统与集成 机床数值控制 数控系统通用技术条件

JB/T 3240 锻压机械 操作指示形象化符号

JB/T 5775 锻压机械灰铸铁件 技术条件

JB/T 8356 机床包装 技术条件

JB/T 8609 锻压机械焊接件 技术条件

JB/T 9954 锻压机械液压系统 清洁度

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**数控冲孔机 CNC hole puncher**

按数控系统指令在规定位置冲规定尺寸孔的成形加工机器。

## 4 型式与基本参数

### 4.1 型式

数控冲孔机可分为开式床身和闭式床身两种型式。