



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60034—2021

代替 FZ/T 60034—2012

粘合衬掉粉试验方法

Testing method for flaking powder from adhesive-bonded interlinings

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 60034—2012《粘合衬掉粉试验方法》，与 FZ/T 60034—2012 相比，主要技术变化如下：

- 调整了范围及原理；
- 增加了机械振动的试验方法(见 6.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本文件起草单位：维柏思特衬布(南通)有限公司、南通江淮衬布有限公司、晟合新材料科技(嘉善)有限公司、南通海汇科技发展有限公司、上海天强纺织有限公司、上海天洋热熔粘接材料股份有限公司、长兴县志纬服装辅料有限公司、江苏欣捷衬布有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海纺织集团检测标准南通有限公司。

本文件主要起草人：沈荣、顾晓燕、刘峰、罗明、曹平、李孟、王小忠、章华、费春、左舒文、李桂梅、吉爱萍。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- FZ/T 60034—2012。

粘合衬掉粉试验方法

1 范围

本文件规定了粘合衬掉粉的试验方法 A-机械振动法、方法 B-人工抖动法。

本文件适用于机织物、针织物和非织造布等为基布的粘合衬,其他粘合衬可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

掉粉 flaking powder

没有与基布发生有效粘接的,在一定外力下掉落的胶粉。

4 原理

在规定的条件下,通过机械振动法或人工抖动法,使没有与基布发生有效粘接的胶粉掉落,计算掉粉量以及判断粘合衬掉粉状况。

5 设备和用具

5.1 掉粉检测仪:可夹持样品尺寸 160 cm×50 cm,上下振幅 20 cm,振动频率 60 次/min。

5.2 天平:分度值为 0.000 2 g。

5.3 深色绝缘纸或深色玻璃:长 2 m,宽 1.8 m。

5.4 高度尺:准确度为 0.5 mm,量程不小于 30 cm。

5.5 直尺:准确度为 0.5 mm,量程≥100 cm。

5.6 工作台:表面光滑平整,其长度与宽度应大于深色绝缘纸或深色玻璃。

5.7 裁剪刀。

5.8 小毛刷。