

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 20012—1995

---

### 纺纱油剂可洗涤性试验方法

1995-09-28 发布

1996-07-01 实施

---

中国纺织总会 发布

## 前 言

本标准非等效采用美国 AATCC77—1977《纺纱油剂可洗性试验方法》。

油剂是毛纺纺纱过程中必不可少的助剂。毛纺产品标准中对成品的含油脂率都有一定要求。由于粗梳针织产品生产工艺的特点,决定了其选用油剂不当时,成品含油脂率指标总是达不到标准要求。这主要是由于油剂的可洗涤性不好。本标准为测定毛针织产品中油剂的可洗涤性,同时也为筛选纺纱油剂提供了试验方法,填补了我国这类方法标准的空白。

本标准由中国纺织总会科技发展部提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准起草单位:北京毛纺织科学研究所。

本标准主要起草人:陈继红、王小燕。

## 纺纱油剂可洗涤性试验方法

### 1 范围

本标准规定了测定纺纱油剂可洗涤性的试验方法。

本标准适用于测定毛针织产品中油剂的可洗涤性,也适用于比较毛纺纺纱油剂的相对可洗性。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所有版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3921—83 纺织品耐洗色牢度试验方法

GB 8170—87 数值修约规则

### 3 定义

本标准采用下列定义。

可洗涤性:含油试样经洗涤后,油剂的可去除程度。用试样洗前含油脂率与洗后残留含油脂率之差占洗前含油脂率的百分比表示。

### 4 原理

4.1 试样洗涤前后分别在索氏萃取器中用乙醚进行萃取,随后使萃取溶剂蒸发,得到残留的油脂重量,从而分别求出洗涤前后试样含油脂量对试样干重的百分率。

4.2 试样放在试液中,在规定的时间与温度条件下洗涤、清洗、干燥。

4.3 要试验的油剂用浸渍法施加到清洁的毛纱上,之后离心萃取。然后用索氏萃取法测定施加的含油脂量。

### 5 设备和材料

5.1 洗涤试验设备见 GB 3921 中 4.1 条。

5.2 施加油剂试验设备是通过将试样浸入油剂溶液,再通过离心抽提除去多余油剂的设备。

5.2.1 容积为 1 000 mL 的烧杯。

5.2.2 实验室用离心脱水机。

5.3 索氏萃取器:接收烧瓶为 150 mL 或 250 mL。

5.4 分析天平:感量为 0.1 mg。

5.5 恒温水浴锅。

5.6 恒温烘箱:能保持温度  $105 \pm 3^\circ\text{C}$ 。

5.7 干燥器:装有变色硅胶。

5.8 称量盒。

5.9 定性滤纸。